

## Geteilte Lager – geteilte Kosten

Schneller Lageraustausch an schwer zugänglichen Stellen

# Teilen heißt gewinnen

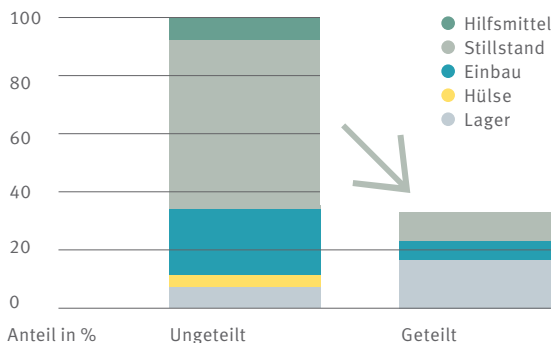
Mit den geteilten FAG-Pendelrollenlagern gelingt ein Lageraustausch im Handumdrehen. Im Vergleich zu ungeteilten Lagern sind nur wenig Arbeitsschritte für den Lagerwechsel erforderlich.

## Weitere Vorteile sind:

- Einfache Demontage und Montage
- Kein Ausbau von Antriebskomponenten
- Kein Zerlegen und Ausrichten der Welle
- Gesteigerte Anlagenverfügbarkeit
- Kostenersparnis durch verringerte Stillstandszeiten

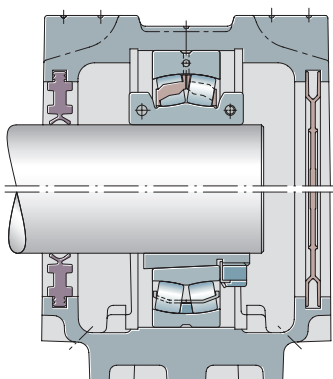
## Beim Wechsel Kosten senken

Die Montage geteilter FAG-Pendelrollenlager führt zu verkürzten Stillstandszeiten von Maschinen und Anlagen und senkt die Einbaukosten erheblich. Durch einfachere Anlagenkonstruktionen und niedrigeren Arbeitsaufwand lassen sich auch bei Neukonstruktionen positive Effekte erzielen.



## Verzicht auf Spannhülsen

Geteilte FAG-Pendelrollenlager können an Stelle herkömmlicher Pendelrollenlager und der zugehörigen Spannhülse direkt eingebaut werden. Außendurchmesser, Außenringbreite und Durchmesser des Wellensitzes sind gleich.



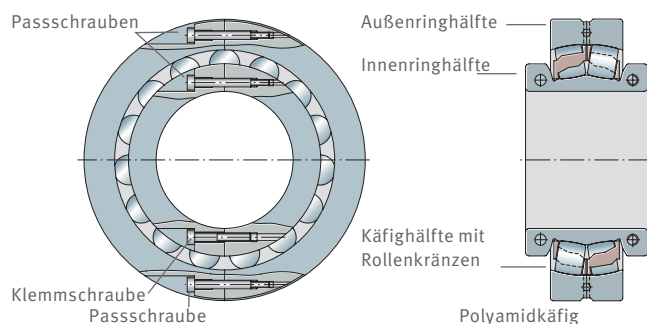
Problemlos: Lageraustausch von Pendelrollenlagern. Gleicher Einbauraum für geteilte Pendelrollenlager beziehungsweise ungeteilte Lager mit Spannhülse



Geteiltes FAG-Pendelrollenlager mit geteiltem Massivkäfig aus glasfaserverstärktem Polyamid oder aus Messing; Spannringe integriert

## Keine Kosten für neue Stahllagergehäuse

Die nachträgliche Montage von geteilten FAG-Pendelrollenlagern in geteilte FAG-Stahllagergehäuse erfordert keinerlei Veränderungen der Gehäuse. Dies gilt auch für Stahllagergehäuse anderer Hersteller, wenn die Innenabmessungen gleich sind.



Optimale Tragfähigkeit: Die Innenkonstruktion der Lager mit integrierten Spannringen entspricht der bewährten X-life-Ausführung

## Vielfältiges Programm und Design

Unser umfangreiches Programm umfasst geteilte FAG-Pendelrollenlager für metrische Wellen von 55 mm bis 630 mm und für zöllige Wellen von 2<sup>3</sup>/<sub>16</sub> Inch bis 16 Inch Durchmesser.

# Lager teilen rechnet sich

## Weniger Arbeitsschritte – weniger Kosten

Typische Schritte (z. B. Gebläse)	ungeteilte Lager	geteilte Lager
Antrieb trennen (Getriebe/Riemen/Kette/E-Motor)	✓	
Kupplungshälften/Trommeln/Turas entfernen	✓	
Gewicht der Welleneinheit/des Rotors abstützen		✓
Gehäuseoberteil entfernen	✓	✓
Welleneinheit/Rotor aus Gehäuse heben	✓	
Gehäuseunterteil entfernen	✓	
Lager entfernen und ersetzen	✓	✓
Welleneinheit/Rotor und Gehäuseunterteil zusammenbauen	✓	
Wellenstrang und Gehäuseunterteil ausrichten	✓	
Gehäuseunterteil auf Fundament befestigen	✓	
Gehäuseoberteil montieren	✓	✓
Antriebskomponenten montieren	✓	✓
Antrieb verbinden und ausrichten	✓	

### Wirtschaftliche Lösungen für viele Branchen

Hohe Qualität nach Schaeffler-Standard zeichnet die geteilten FAG-Pendelrollenlager aus und das branchenübergreifend und kundenspezifisch.

#### Die Merkmale im Überblick

- Innenring, Außenring und Käfigsegmente sind geteilt
- Zylindrische Bohrung, direkte Montage auf der Welle
- Abmessungen abgestimmt auf ungeteilte Pendelrollenlager mit Spannhülse
- Höhere Lebensdauer durch bewährte Innenkonstruktion X-life-Ausführung
- Passen in vorhandene geteilte Stehlagergehäuse
- Dynamische Winkeleinstellbarkeit
- Sowohl für hohe als auch für ständig wechselnde Temperaturen geeignet

### Anwendungsbeispiel – Mining

In einem konkreten Fall setzte ein global operierendes Unternehmen der Bergbauindustrie für eine Förderanlage erstmalig ein geteiltes FAG-Pendelrollenlager ein.

- Ergebnis: Die Stillstandszeiten wurden im Vergleich zu vorher von 22 Stunden auf 3 Stunden reduziert.
- Ersparnis: Rund 151 000 EUR

### Anwendungsbeispiel – Stahl

Schaeffler Monteure ersetzen bei Tata Steel in England zwei Traglager an einem Stahlkonverter durch geteilte Pendelrollenlager.

- Ergebnis: Insbesondere durch die verringerten Stillstandszeiten der kundenspezifischen Lösung wurden die Gesamtkosten reduziert.
- Ersparnis: 175 000 EUR



Einsatz des geteilten FAG-Pendelrollenlagers an der Förderanlage



Montagearbeiten eines FAG-Pendelrollenlagers am Konverter

**Schaeffler Technologies  
AG & Co. KG**

Georg-Schäfer-Straße 30  
97421 Schweinfurt  
Deutschland  
Internet [www.schaeffler.de](http://www.schaeffler.de)  
E-Mail [info.de@schaeffler.com](mailto:info.de@schaeffler.com)

In Deutschland:

Telefon 0180 5003872  
Telefax 0180 5003873

Aus anderen Ländern:

Telefon +49 9721 91-0  
Telefax +49 9721 91-3435

Alle Angaben wurden sorgfältig erstellt und überprüft. Für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten können wir jedoch keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen behalten wir uns vor.  
© Schaeffler Technologies AG & Co. KG  
Ausgabe: 2020, Februar  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.