

SCHAEFFLER



X-life High-Speed Spindellager M

Leistungsstarke Baureihe für höchste Produktivität
und geringe Betriebskosten

FAG

X-life High-Speed Spindellager M



X-life High-Speed Spindellager aus Vacrodur

Werkzeugspindeln, insbesondere Motorspindeln mit integriertem Direktantrieb, stellen das Herzstück jeder Werkzeugmaschine dar.

Sie sind verantwortlich für die erreichbaren Zerspanungsleistungen, sowie die erzielbaren Werkstückgenauigkeiten und Oberflächengüten.

Schaeffler bietet mit der neuen High-Speed Baureihe in X-life Qualität eine Spindellagerlösung an, welche die Leistung von Motorspindeln hinsichtlich mechanischer und thermischer Belastbarkeit noch weiter steigert und ein Plus an Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit bietet.

Kombination der Vorteile groß- und kleinkugelliger Lager

Mit den neuen X-life High-Speed Spindellagern der Baureihen M, HCM und VCM kombiniert Schaeffler durch die gezielte Abstimmung von Kugelgröße, Schmiegun und Radialluft in vorteilhafter Weise die kinematische Drehzahleignung der bisherigen kleinkugelligen Hochgeschwindigkeitsbaureihen mit der Robustheit und Tragfähigkeit großkugelliger Lager, *Bild 1*.

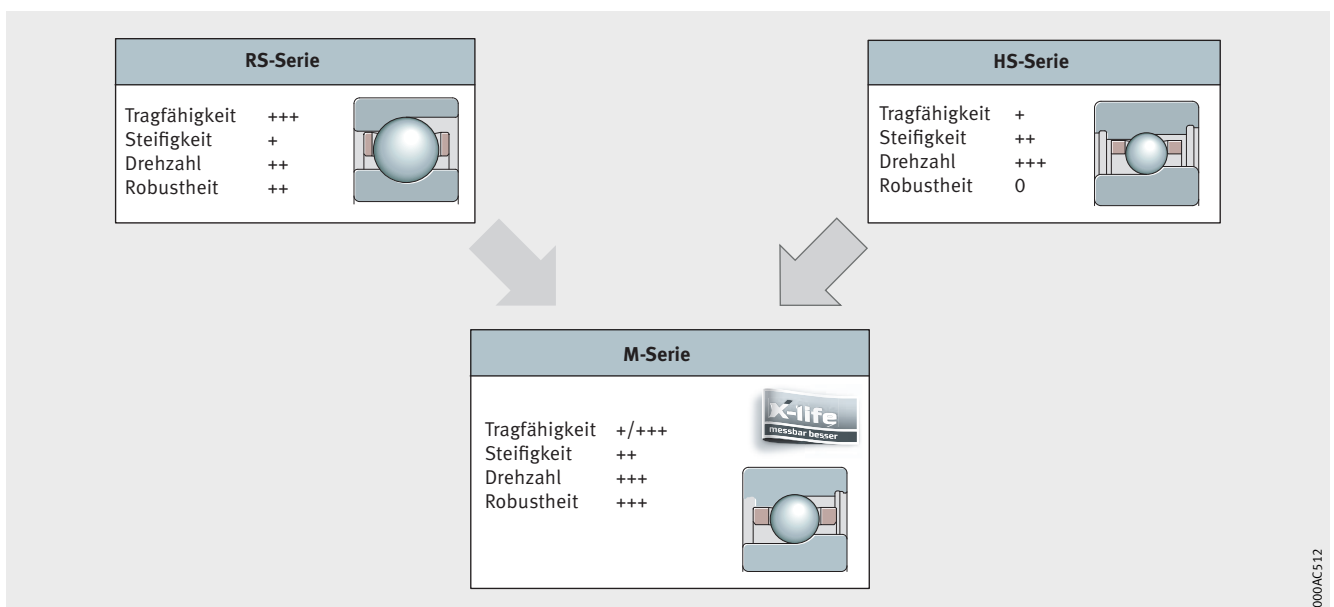


Bild 1: Vereinigung der Vorteile groß- und kleinkugelliger High-Speed Spindellager

Optimierte X-life Innenkonstruktion für höhere thermische und mechanische Belastungen

Die neue M-Baureihe weist eine reibungsoptimierte X-life Innenkonstruktion mit einer großen Toleranz gegenüber schnell wechselnden thermischen Betriebszuständen auf, wie sie in Motorspindeln häufig auftreten.

Äußere Einflüsse aus Überdeckung von Bohrung und Lager, hohen Drehzahlen und großen Temperaturgradienten zwischen Welle und Gehäuse reduzieren die Radialluft. Die optimierte X-life Konstruktion bewirkt einen deutlich geringeren Anstieg der Lagervorspannung, *Bild 2 bis Bild 4*.

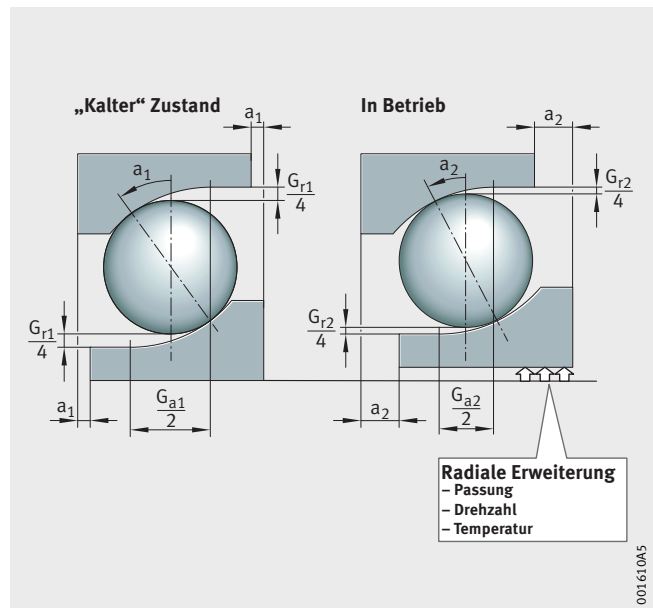


Bild 2: Lager im Ausgangszustand und unter Einfluss von Passung, Drehzahl und Temperatur

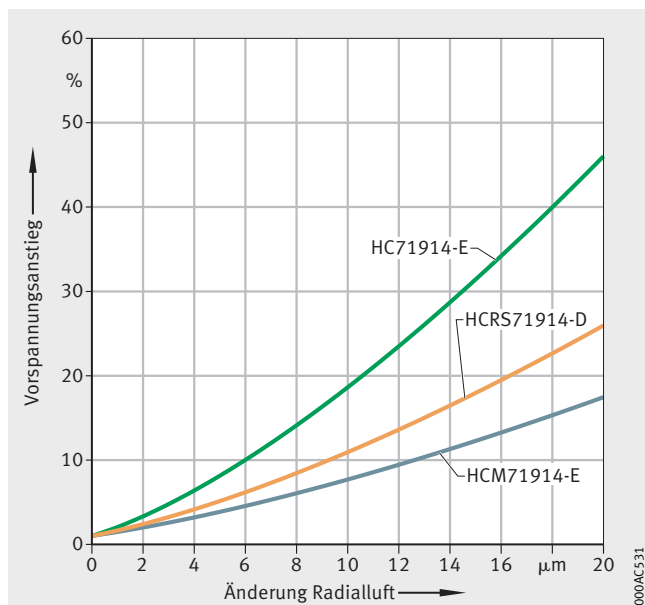


Bild 3: Anstieg der Vorspannung bei Reduzierung der Radialluft

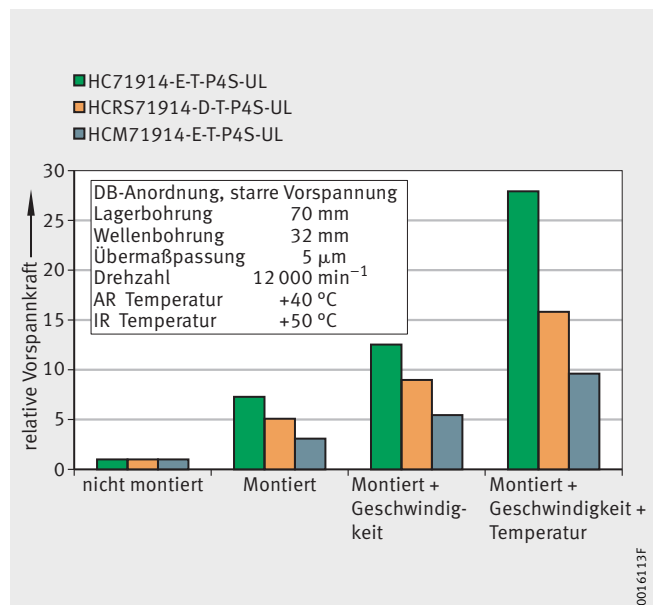


Bild 4: Einflüsse aus Passung, Drehzahl und Temperatur auf die Vorspannkraft

Vacrodur

Höchste Lagergebrauchsdauer unter schwierigsten Einsatzbedingungen

Über die neue X-life Konstruktion hinaus, bieten sich weitere Möglichkeiten der Leistungssteigerung. Möglich wird dies durch die Kombination, der auf die Bedürfnisse von Motorspindeln abgestimmten thermisch robusten Lagerkonstruktion, mit dem innovativen Hochleistungs-Wälzlagerwerkstoff Vacrodur.

Vacrodur zeigt im Vergleich zu 100Cr6 deutliche Vorteile. Hervorzuheben sind außergewöhnlich hohe Härtewerte bis über 65 HRC, welche im Fall von Schmierstoffkontamination zu einer Reduktion der Initialschädigung durch Fremdpartikelüberrollung führen. In einem Versuch unter kontrollierten Verschmutzungsbedingungen, das heißt definierter Kontamination des Schmierstoffs mit mineralischen Partikeln, konnte im Vergleich zum bisherigen Benchmark Cronidur eine fast 24-fache Steigerung der Gebrauchsdauer nachgewiesen werden.

Im Versuch zeigt sich, dass mehr als 13-fach höhere Lebensdauern für Vacrodur im Lebensdauerversuch unter guten Schmierungsbedingungen erzielt werden. Unter kontrolliert unzureichender Schmierung, das heißt geringen bis geringsten Schmierfilmhöhen, steigt dieser Lebensdauerunterschied sogar auf den Faktor 25 an.

Darüber hinaus bietet Vacrodur eine außerordentliche thermische Stabilität. Anders als bei konventionellen Wälzlagerstählen ist eine erhöhte Temperaturstabilität bei Vacrodur nicht mit verringerten Härtewerten verbunden. Die Eigenschaften sind bis zu außerordentlich hohen Anwendungstemperaturen von +400 °C stabil.

Schaeffler bietet die neue X-life High-Speed Baureihe daher optional mit dem innovativen Hochleistungs-Wälzlagerstahl Vacrodur an. Diese steigert die Leistung von Motorspindeln gegenüber den bestehenden High Performance Lösungen nachweislich nochmals deutlich.

Damit bietet diese Lösung dem Kunden nochmals ein deutliches Plus an Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit.



Bild 5: Anwendungsbeispiel Aluminium-Fräsen

Aus Innovation wird Kundennutzen

Welchen Nutzen bieten die neuen X-life High-Speed Spindellager:

- im Vergleich zu Standard-High-Speed-Lagern?
- in Kombination mit Vacrodur im Vergleich zu bestehenden Standard-High-Speed-Lagern?

Die für Motorspindelkonstruktionen gebräuchlichen kleinkugelligen Lagerausführungen weisen in der Regel einen relativ großen Druckwinkel ($\alpha_0 = 25^\circ$, Nachsetzzeichen E) auf. Gegenüber einem kleinen Druckwinkel von zum Beispiel $\alpha_0 = 15^\circ$ bietet diese Ausführung den Vorteil einer deutlich höheren Radialluft, *Bild 6*.

Damit wird einer thermischen Verspannung im Betrieb wirkungsvoll vorgebeugt.

Allerdings neigen Lager mit 25° -Druckwinkel bei Verkipnungen zu kritischen kinematischen Zuständen.

Die Schlupfwerte bewegen sich dann in unzulässigen Bereichen und auch die Geschwindigkeitsunterschiede der einzelnen Kugeln können unzulässige Werte erreichen.

Darüber hinaus ist zu berücksichtigen, dass Lager mit 25° Druckwinkel gegenüber Ausführungen mit 15° zwar höhere axiale Kräfte aufnehmen, sich die radiale Belastbarkeit aber reduziert.

Die neue M-Baureihe beinhaltet bereits bei einem kleinen Druckwinkel von 17° eine deutlich größere Radialluft.

Das M-Lager stellt damit eine gegenüber thermischen Verspannungen äußerst robuste Lagerlösung dar und ist damit prädestiniert für den Einsatz in der Anwendung Motorspindel.

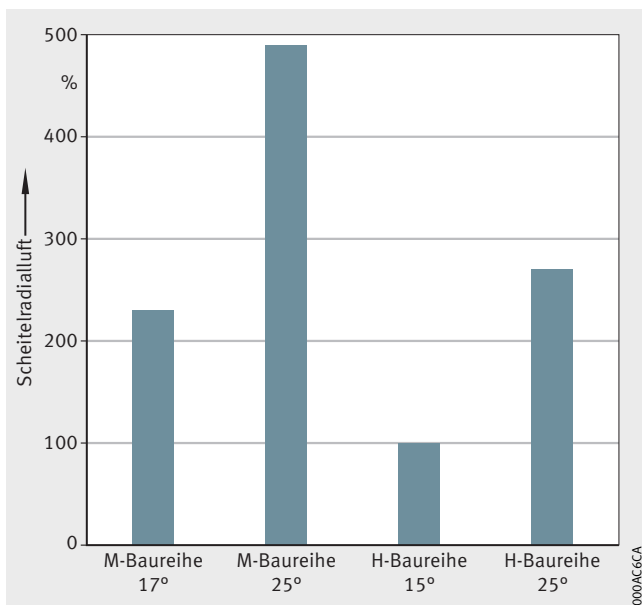


Bild 6: Ausgangs-Scheitelradialluft im Vergleich

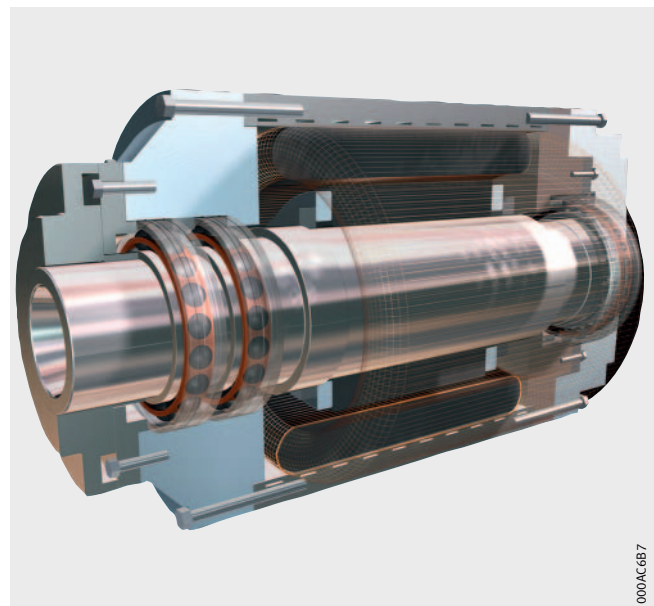


Bild 7: Motorspindel

Anwendungsbeispiel Motorspindel

Im konkreten Anwendungsbeispiel zeigen sich die Vorteile des neuen M-Designs, welches auch mit kleinem Druckwinkel ($C = 17^\circ$) in der Anwendung Motorspindel betriebssicher eingesetzt werden kann. Das Lager läuft bei ausgeprägten Temperaturgradienten zwischen Welle und Gehäuse kinematisch sauber und betriebssicher.

Im vorliegenden Fall ergibt sich mit dem HCM-Lager (Ringe aus 100Cr6, Kugeln aus Keramik) eine Erhöhung der maximalen radialen Belastbarkeit, um Faktor 3 gegenüber konventionellen kleinkugelligen Hybridlagern mit großem Druckwinkel (25° , Nachsetzzeichen E).

Durch die hohe Tragfähigkeit des HCM-Lagers bedingt der kleinere Druckwinkel keine Nachteile bezüglich der axialen Belastbarkeit. Diese bleibt nahezu konstant.

Eine nochmals deutliche Steigerung der Belastbarkeit lässt sich durch die Kombination des neuen X-life High-Speed Designs mit dem innovativen Hochleistungswerkstoff Vacrodur erreichen.

Im Anwendungsbeispiel kann das Vacrodur-Lager (Bezeichnung VCM) mit Keramikugeln und Ringen aus Vacrodur sein gesamtes Potential ausspielen und die Leistungsgrenze deutlich nach oben verschieben. In Kombination mit Vacrodur erhöhen sich die maximal zulässigen Bearbeitungskräfte gegenüber einer konventionellen kleinkugelligen Hybridlager-Lösung sogar um den Faktor 7 radial und um den Faktor 2 axial, *Bild 8* und *Bild 9*.

Fazit

Die neue High-Speed Baureihe von Schaeffler ermöglicht deutlich höhere zulässige Bearbeitungskräfte. Damit lassen sich die Produktivität und Betriebssicherheit deutlich steigern.

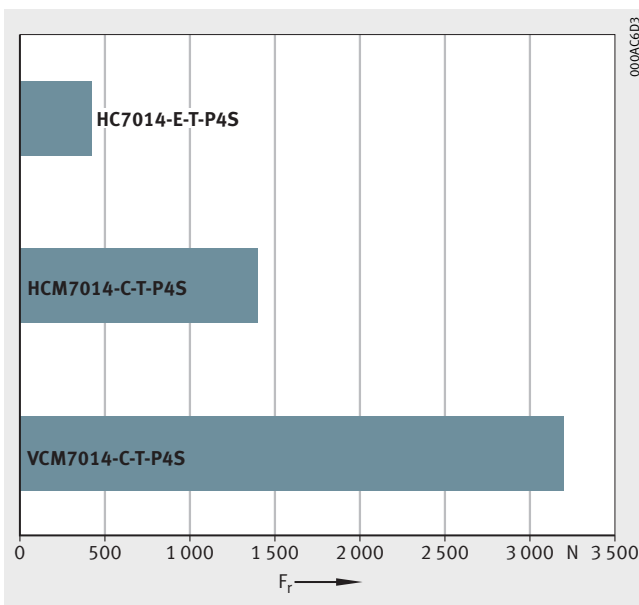


Bild 8: Anwendungsbeispiel – zulässige radiale Bearbeitungskräfte im Vergleich

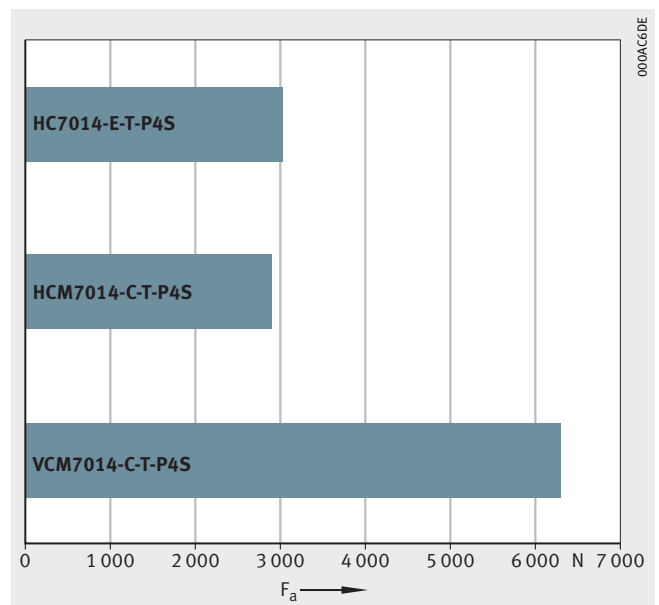


Bild 9: Anwendungsbeispiel – zulässige axiale Bearbeitungskräfte im Vergleich

Übersicht X-life High-Speed Spindellager – für jede Anwendung die richtige Lösung

Die neuen X-life High-Speed Spindellager sind in drei Varianten lieferbar, Bild 10:

■ M-Variante:

Die Kugeln und Ringe der X-life High-Speed-Spindellager der Baureihe M sind aus dem bewährten Wälzlagerstahl 100Cr6 gefertigt. Diese Variante stellt eine leistungsfähige und wirtschaftliche Lagerlösung für Motorspindeln dar.

■ HCM-Variante:

X-life High-Speed-Spindellager des Typs HCM sind mit Kugeln aus Keramik bestückt, während die Ringe aus Wälzlagerstahl 100Cr6 bestehen. Durch die sehr hohe Drehzahleignung und Leistungsfähigkeit können HCM-Spindellager die Performance von Motorspindeln steigern.

■ VCM-Variante:

Die Kugeln der X-life High-Speed-Spindellager VCM sind ebenfalls aus Keramik, die Lagerringe jedoch aus dem neuen Hochleistungswerkstoff Vicrodur gefertigt. Dieser Stahl zeichnet sich durch eine extrem hohe Belastbarkeit, Verschleißfestigkeit und sehr hohe Temperaturbeständigkeit aus – gerade bei gestörten Schmierverhältnissen, wie beispielsweise Mangelschmierung oder Kontamination. Speziell die Spindellager des Typs VCM bieten bei der Auslegung der Motorspindel neue konstruktive Freiheiten im Vergleich zu konventionellen Lösungen.

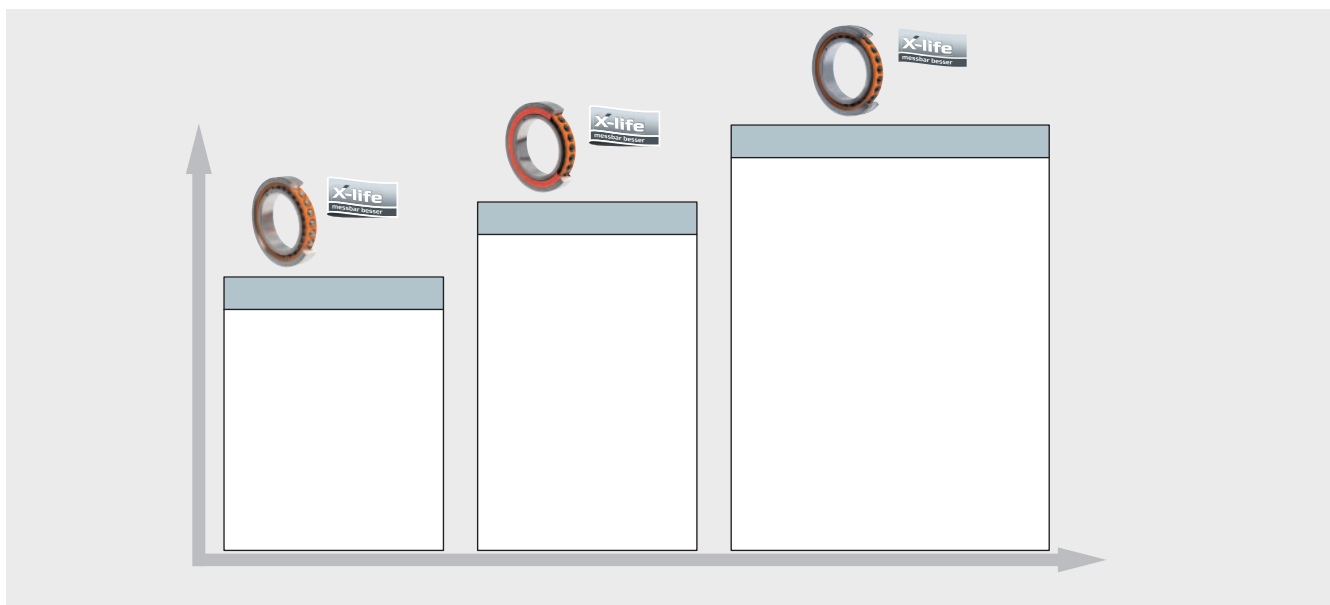


Bild 10: Übersicht X-life High-Speed Spindellager

Ausführungsvarianten der X-life High-Speed Spindellager

Die X-life High-Speed Spindellager M, HCM und VCM sind für die Maßreihen 70 und 719 und mit einem nominellen Druckwinkel von 17° beziehungsweise 25° lieferbar. Darüber hinaus stehen drei unterschiedliche Vorspannungen zur Auswahl.

Wie bei Spindellagern üblich, werden die Lager universal abgepasst geliefert, so dass eine beliebige Anordnung von Einzellagern und Sätzen möglich ist. Die Spindellager können sowohl offen als auch abgedichtet ausgeführt werden. Die Lager sind optional in Direct-Lube-Ausführung mit Schmierbohrungen und O-Ringen am Außenring lieferbar. Mögliche Bohrungsdurchmesser reichen von 05 bis 26, *Bild 11*.

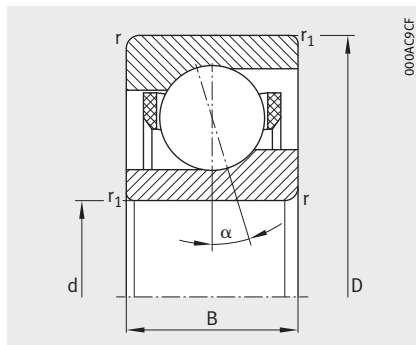
HCM 70 14-C-2RSD-T-P4S-DU L-XL	
Bauart	
M	X-life High-Speed Spindellager Kugeln und Ringe 100Cr6
HCM	X-life High-Speed Spindellager Kugeln aus Keramik, Ringe aus 100Cr6
VCM	X-life + Vacrodur High-Speed Spindellager Kugeln aus Keramik, Ringe aus Vacrodur
Maßreihe	
719	Leichte Reihe
70	Mittlere Reihe
Bohrungskennziffer	
05	5 · 5 = 25 mm
..	
26	26 · 5 = 130 mm
Druckwinkel	
C	17°
E	25°
Abdichtung	
2RSD	Beidseitig abgedichtet und befettet
Direct Lube	
DLR	Direkte Schmierung, Ringnuten mit O-Ringen
Ausführung	
XL	X-life
Vorspannung	
L	Leicht
M	Mittel
H	Hoch
Lageranordnung	
U	Einzelager beliebig konfigurierbar
DU	2er-Satz, Universallager
TU	3er-Satz, Universallager
QU	4er-Satz, Universallager
PU	5er-Satz, Universallager
Genauigkeit	
P4S	FAG Standard besser P4 nach DIN 620
P4S-K5	eingeschränkte Durchmessertoleranz gegenüber P4S
Käfig	
T	Hartgewebe, Führung am Außenring

Bild 11: Nomenklatur X-life High-Speed Spindellager

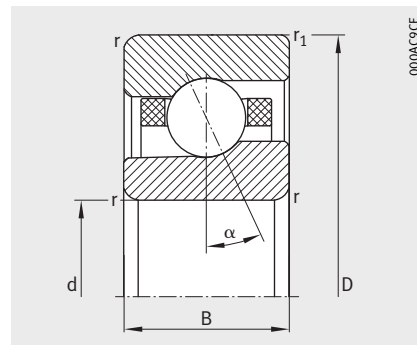
Hochgeschwindigkeits- Spindellager

Stahl- oder Keramikugeln
Stahl- oder Vacrodurringe
offen oder abgedichtet
Ausführung DLR

X-life



M719, HCM719, VCM719



M70, HCM70, VCM70

Maßtabelle · Abmessungen in mm

Kurzzeichen ¹⁾		Masse m ≈ kg	Abmessungen										Druck- winkel α °	Anschluss- maße	
Reihe 719	Reihe 70		d	D	B	r	r ₁	B _N	B _{N1}	S _N	S _B	d _a h12		D _a H12	
M71905-C-T-P4S-XL	–	0,038	25	42	9	0,3	0,15	–	–	–	–	17	29	38,5	
M71905-E-T-P4S-XL	–	0,038	25	42	9	0,3	0,15	–	–	–	–	25	29	38,5	
HCM71905-C-T-P4S-XL	–	0,034	25	42	9	0,3	0,15	1,4	1,1	5,35	1	17	29	38,5	
HCM71905-E-T-P4S-XL	–	0,034	25	42	9	0,3	0,15	1,4	1,1	5,35	1	25	29	38,5	
VCM71905-C-T-P4S-XL	–	0,034	25	42	9	0,3	0,15	1,4	1,1	5,35	1	17	29	38,5	
VCM71905-E-T-P4S-XL	–	0,034	25	42	9	0,3	0,15	1,4	1,1	5,35	1	25	29	38,5	
–	M7005-C-T-P4S-XL	0,076	25	47	12	0,6	0,3	–	–	–	–	17	30	42	
–	M7005-E-T-P4S-XL	0,076	25	47	12	0,6	0,3	–	–	–	–	25	30	42	
–	HCM7005-C-T-P4S-XL	0,069	25	47	12	0,6	0,3	1,6	1,6	6,95	1	17	30	42	
–	HCM7005-E-T-P4S-XL	0,069	25	47	12	0,6	0,3	1,6	1,6	6,95	1	25	30	42	
–	VCM7005-C-T-P4S-XL	0,069	25	47	12	0,6	0,3	1,6	1,6	6,95	1	17	30	42	
–	VCM7005-E-T-P4S-XL	0,069	25	47	12	0,6	0,3	1,6	1,6	6,95	1	25	30	42	
M71906-C-T-P4S-XL	–	0,044	30	47	9	0,3	0,15	–	–	–	–	17	34	43,5	
M71906-E-T-P4S-XL	–	0,044	30	47	9	0,3	0,15	–	–	–	–	25	34	43,5	
HCM71906-C-T-P4S-XL	–	0,039	30	47	9	0,3	0,15	1,4	1,1	5,35	1	17	34	43,5	
HCM71906-E-T-P4S-XL	–	0,039	30	47	9	0,3	0,15	1,4	1,1	5,35	1	25	34	43,5	
VCM71906-C-T-P4S-XL	–	0,039	30	47	9	0,3	0,15	1,4	1,1	5,35	1	17	34	43,5	
VCM71906-E-T-P4S-XL	–	0,039	30	47	9	0,3	0,15	1,4	1,1	5,35	1	25	34	43,5	
–	M7006-C-T-P4S-XL	0,12	30	55	13	1	0,6	–	–	–	–	17	36	49	
–	M7006-E-T-P4S-XL	0,12	30	55	13	1	0,6	–	–	–	–	25	36	49	
–	HCM7006-C-T-P4S-XL	0,11	30	55	13	1	0,6	2,4	2,4	7,4	1	17	36	49	
–	HCM7006-E-T-P4S-XL	0,11	30	55	13	1	0,6	2,4	2,4	7,4	1	25	36	49	
–	VCM7006-C-T-P4S-XL	0,11	30	55	13	1	0,6	2,4	2,4	7,4	1	17	36	49	
–	VCM7006-E-T-P4S-XL	0,11	30	55	13	1	0,6	2,4	2,4	7,4	1	25	36	49	

1) Die Bestellbezeichnung muss immer Angaben zur Lageranordnung und Vorspannung enthalten.

Weitere Informationen unter Ausführungsvarianten, Bild 11.

Bestellbeispiel: HCM7014-E-T-P4S-DUL-XL.

Die Lager sind auf Anfrage auch mit Spaltdichtung lieferbar (Nachsetzzeichen 2RSD).

Bestellbeispiel: HCM7014-E-2RSD-T-P4S-UL-XL.

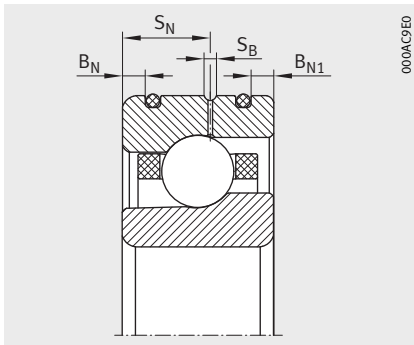
2) Grenzdrehzahlen beziehen sich auf elastisch vorgespannte Einzellager.

3) Ölminimalemschmierung.

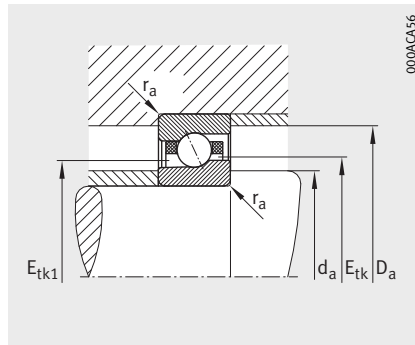
4) Bestellbeispiele für Direct-Lube-Ausführung: HCM7014-EDLR-T-P4S-UL-XL.

DLR nur bis Bohrungskennzahl 22.

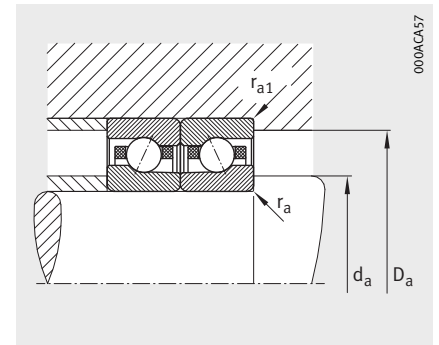
5) Kantenradien der Anschlusskonstruktion müssen kleiner als r bzw. r₁ sein.



Ausführung DLR⁴⁾



Anschlussmaße⁵⁾



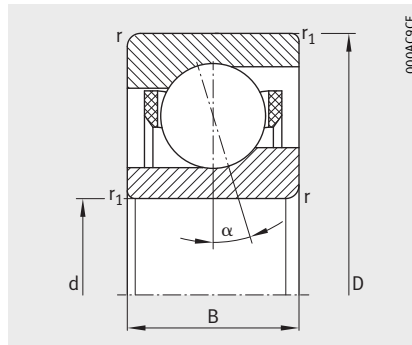
Anschlussmaße

			Tragzahlen		Grenzdrehzahlen ²⁾		Vorspannkraft F _v			Abhebekraft K _{aE}			Axiale Steifigkeit c _a		
E _{tk}	E _{tk1}	E _{tk} E _{tk1} max.	dyn. C _r	stat. C _{0r}	n _G Fett	n _G Öl ³⁾	L	M	H	L	M	H	L	M	H
min.	min.		N	N	min ⁻¹	min ⁻¹	N	N	N	N	N	N	N/μm	N/μm	N/μm
31	28,9	32	6 500	2 750	49 300	74 700	29	78	163	86	235	514	24	35	48
31	28,9	32	6 300	2 650	46 300	68 700	42	110	229	121	321	682	48	68	89
31	28,9	32	6 600	2 650	61 200	89 600	21	54	114	60	161	348	24	34	45
31	28,9	32	6 300	2 550	58 300	83 600	30	77	161	85	224	472	48	67	88
31	28,9	32	15 700	3 700	62 700	98 600	18	49	102	54	144	310	23	33	45
31	28,9	32	15 100	3 550	59 800	89 600	27	70	145	76	201	422	48	67	87
32,7	30,6	34,4	8 000	3 250	45 900	69 500	34	91	191	101	275	601	24	35	48
32,7	30,6	34,4	7 700	3 150	43 100	63 900	49	130	270	142	378	802	49	69	91
32,7	30,6	34,4	8 000	3 150	57 000	83 400	24	64	133	70	189	407	24	34	46
32,7	30,6	34,4	7 700	3 000	54 200	77 800	35	91	190	100	264	555	49	69	90
32,7	30,6	34,4	19 200	4 400	58 400	91 700	22	57	119	63	169	362	24	34	46
32,7	30,6	34,4	18 400	4 200	55 600	83 400	31	82	170	90	236	497	49	68	89
35,7	33,9	37	6 900	3 200	42 900	65 000	34	89	188	99	270	592	27	39	54
35,7	33,9	37	6 600	3 050	40 300	59 800	48	126	263	138	368	782	54	76	100
35,7	33,9	37	6 900	3 050	53 300	78 000	24	62	131	69	186	400	27	38	51
35,7	33,9	37	6 600	2 900	50 700	72 800	34	89	185	97	257	541	54	76	99
35,7	33,9	37	16 700	4 250	54 600	85 800	21	56	117	62	166	356	26	38	51
35,7	33,9	37	15 900	4 100	52 000	78 000	30	80	166	87	230	484	54	75	98
39,2	37,1	40,9	8 900	4 050	38 900	58 900	43	113	238	125	342	749	29	43	59
39,2	37,1	40,9	8 500	3 900	36 500	54 200	61	161	335	176	469	995	59	84	110
39,2	37,1	40,9	8 900	3 900	48 300	70 600	30	79	166	87	235	507	29	42	56
39,2	37,1	40,9	8 500	3 700	45 900	65 900	43	113	235	124	327	689	59	83	109
39,2	37,1	40,9	21 400	5 400	49 500	77 700	27	71	148	78	210	450	29	41	55
39,2	37,1	40,9	20 400	5 200	47 100	70 600	39	102	211	111	293	616	59	83	108

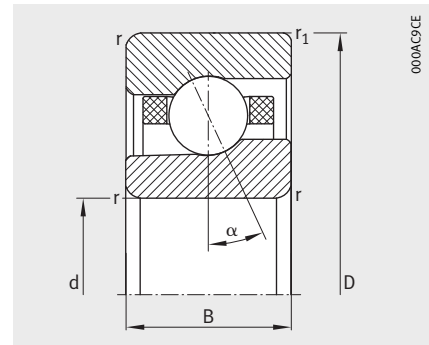
Hochgeschwindigkeits- Spindellager

Stahl- oder Keramikugeln
Stahl- oder Vacrodurringe
offen oder abgedichtet
Ausführung DLR

X-life



M719, HCM719, VCM719



M70, HCM70, VCM70

Maßtabelle (Fortsetzung) · Abmessungen in mm

Kurzzeichen ¹⁾		Masse m ≈ kg	Abmessungen										Druck- winkel α °	Anschluss- maße	
Reihe 719	Reihe 70		d	D	B	r	r ₁	B _N	B _{N1}	S _N	S _B	d _a h12		D _a H12	
						min.	min.								
M71907-C-T-P4S-XL	–	0,069	35	55	10	0,6	0,3	–	–	–	–	17	40	51,5	
M71907-E-T-P4S-XL	–	0,069	35	55	10	0,6	0,3	–	–	–	–	25	40	51,5	
HCM71907-C-T-P4S-XL	–	0,061	35	55	10	0,6	0,3	2	1,4	5,9	1,4	17	40	51,5	
HCM71907-E-T-P4S-XL	–	0,061	35	55	10	0,6	0,3	2	1,4	5,9	1,4	25	40	51,5	
VCM71907-C-T-P4S-XL	–	0,061	35	55	10	0,6	0,3	2	1,4	5,9	1,4	17	40	51,5	
VCM71907-E-T-P4S-XL	–	0,061	35	55	10	0,6	0,3	2	1,4	5,9	1,4	25	40	51,5	
–	M7007-C-T-P4S-XL	0,15	35	62	14	1	0,6	–	–	–	–	17	41	56	
–	M7007-E-T-P4S-XL	0,15	35	62	14	1	0,6	–	–	–	–	25	41	56	
–	HCM7007-C-T-P4S-XL	0,14	35	62	14	1	0,6	2,4	2,4	8,05	1,4	17	41	56	
–	HCM7007-E-T-P4S-XL	0,14	35	62	14	1	0,6	2,4	2,4	8,05	1,4	25	41	56	
–	VCM7007-C-T-P4S-XL	0,14	35	62	14	1	0,6	2,4	2,4	8,05	1,4	17	41	56	
–	VCM7007-E-T-P4S-XL	0,14	35	62	14	1	0,6	2,4	2,4	8,05	1,4	25	41	56	
M71908-C-T-P4S-XL	–	0,1	40	62	12	0,6	0,3	–	–	–	–	17	45	58,5	
M71908-E-T-P4S-XL	–	0,1	40	62	12	0,6	0,3	–	–	–	–	25	45	58,5	
HCM71908-C-T-P4S-XL	–	0,089	40	62	12	0,6	0,3	2,2	1,7	6,9	1,4	17	45	58,5	
HCM71908-E-T-P4S-XL	–	0,089	40	62	12	0,6	0,3	2,2	1,7	6,9	1,4	25	45	58,5	
VCM71908-C-T-P4S-XL	–	0,089	40	62	12	0,6	0,3	2,2	1,7	6,9	1,4	17	45	58,5	
VCM71908-E-T-P4S-XL	–	0,089	40	62	12	0,6	0,3	2,2	1,7	6,9	1,4	25	45	58,5	
–	M7008-C-T-P4S-XL	0,19	40	68	15	1	0,6	–	–	–	–	17	46	62	
–	M7008-E-T-P4S-XL	0,19	40	68	15	1	0,6	–	–	–	–	25	46	62	
–	HCM7008-C-T-P4S-XL	0,18	40	68	15	1	0,6	2,6	2,6	8,55	1,4	17	46	62	
–	HCM7008-E-T-P4S-XL	0,18	40	68	15	1	0,6	2,6	2,6	8,55	1,4	25	46	62	
–	VCM7008-C-T-P4S-XL	0,18	40	68	15	1	0,6	2,6	2,6	8,55	1,4	17	46	62	
–	VCM7008-E-T-P4S-XL	0,18	40	68	15	1	0,6	2,6	2,6	8,55	1,4	25	46	62	

1) Die Bestellbezeichnung muss immer Angaben zur Lageranordnung und Vorspannung enthalten.

Weitere Informationen unter Ausführungsvarianten, Bild 11.

Bestellbeispiel: HCM7014-E-T-P4S-DUL-XL.

Die Lager sind auf Anfrage auch mit Spaltdichtung lieferbar (Nachsetzzeichen 2RSD).

Bestellbeispiel: HCM7014-E-2RSD-T-P4S-UL-XL.

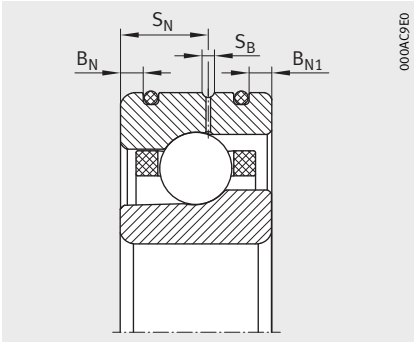
2) Grenzdrehzahlen beziehen sich auf elastisch vorgespannte Einzellager.

3) Ölminimale Mengenschmierung.

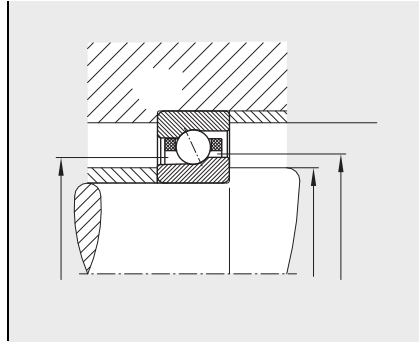
4) Bestellbeispiele für Direct-Lube-Ausführung: HCM7014-EDLR-T-P4S-UL-XL.

DLR nur bis Bohrungskennzahl 22.

5) Kantenradien der Anschlusskonstruktion müssen kleiner als r bzw. r₁ sein.



Ausführung DLR⁴⁾



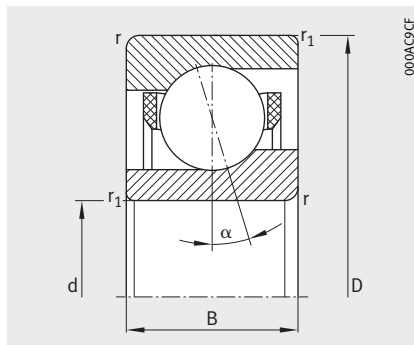
Anschlussmaße⁵⁾

Anschlussmaße

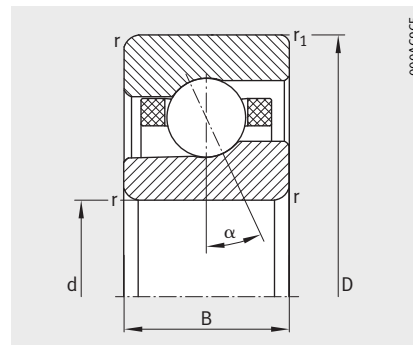
Hochgeschwindigkeits- Spindellager

Stahl- oder Keramikugeln
Stahl- oder Vacrodurringe
offen oder abgedichtet
Ausführung DLR

X-life



M719, HCM719, VCM719



M70, HCM70, VCM70

Maßtabelle (Fortsetzung) · Abmessungen in mm

Kurzzeichen ¹⁾		Masse m ≈ kg	Abmessungen										Druck- winkel α °	Anschluss- maße	
Reihe 719	Reihe 70		d	D	B	r	r ₁	B _N	B _{N1}	S _N	S _B	d _a h12		D _a H12	
						min.	min.								
M71909-C-T-P4S-XL	–	0,12	45	68	12	0,6	0,3	–	–	–	–	17	50	63,5	
M71909-E-T-P4S-XL	–	0,12	45	68	12	0,6	0,3	–	–	–	–	25	50	63,5	
HCM71909-C-T-P4S-XL	–	0,11	45	68	12	0,6	0,3	2,2	1,7	6,9	1,4	17	50	63,5	
HCM71909-E-T-P4S-XL	–	0,11	45	68	12	0,6	0,3	2,2	1,7	6,9	1,4	25	50	63,5	
VCM71909-C-T-P4S-XL	–	0,11	45	68	12	0,6	0,3	2,2	1,7	6,9	1,4	17	50	63,5	
VCM71909-E-T-P4S-XL	–	0,11	45	68	12	0,6	0,3	2,2	1,7	6,9	1,4	25	50	63,5	
–	M7009-C-T-P4S-XL	0,25	45	75	16	1	0,6	–	–	–	–	17	51	69	
–	M7009-E-T-P4S-XL	0,25	45	75	16	1	0,6	–	–	–	–	25	51	69	
–	HCM7009-C-T-P4S-XL	0,23	45	75	16	1	0,6	2,6	2,6	9,3	1,4	17	51	69	
–	HCM7009-E-T-P4S-XL	0,23	45	75	16	1	0,6	2,6	2,6	9,3	1,4	25	51	69	
–	VCM7009-C-T-P4S-XL	0,23	45	75	16	1	0,6	2,6	2,6	9,3	1,4	17	51	69	
–	VCM7009-E-T-P4S-XL	0,23	45	75	16	1	0,6	2,6	2,6	9,3	1,4	25	51	69	
M71910-C-T-P4S-XL	–	0,12	50	72	12	0,6	0,3	–	–	–	–	17	55	67,5	
M71910-E-T-P4S-XL	–	0,12	50	72	12	0,6	0,3	–	–	–	–	25	55	67,5	
HCM71910-C-T-P4S-XL	–	0,11	50	72	12	0,6	0,3	2,2	1,7	7	1,4	17	55	67,5	
HCM71910-E-T-P4S-XL	–	0,11	50	72	12	0,6	0,3	2,2	1,7	7	1,4	25	55	67,5	
VCM71910-C-T-P4S-XL	–	0,11	50	72	12	0,6	0,3	2,2	1,7	7	1,4	17	55	67,5	
VCM71910-E-T-P4S-XL	–	0,11	50	72	12	0,6	0,3	2,2	1,7	7	1,4	25	55	67,5	
–	M7010-C-T-P4S-XL	0,27	50	80	16	1	0,6	–	–	–	–	17	56	74	
–	M7010-E-T-P4S-XL	0,27	50	80	16	1	0,6	–	–	–	–	25	56	74	
–	HCM7010-C-T-P4S-XL	0,26	50	80	16	1	0,6	2,6	2,6	9,3	1,4	17	56	74	
–	HCM7010-E-T-P4S-XL	0,26	50	80	16	1	0,6	2,6	2,6	9,3	1,4	25	56	74	
–	VCM7010-C-T-P4S-XL	0,26	50	80	16	1	0,6	2,6	2,6	9,3	1,4	17	56	74	
–	VCM7010-E-T-P4S-XL	0,26	50	80	16	1	0,6	2,6	2,6	9,3	1,4	25	56	74	

1) Die Bestellbezeichnung muss immer Angaben zur Lageranordnung und Vorspannung enthalten.

Weitere Informationen unter Ausführungsvarianten, Bild 11.

Bestellbeispiel: HCM7014-E-T-P4S-DUL-XL.

Die Lager sind auf Anfrage auch mit Spaltdichtung lieferbar (Nachsetzzeichen 2RSD).

Bestellbeispiel: HCM7014-E-2RSD-T-P4S-UL-XL.

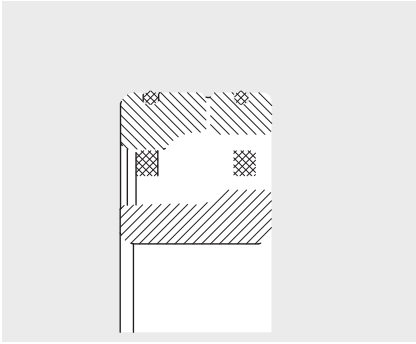
2) Grenzdrehzahlen beziehen sich auf elastisch vorgespannte Einzellager.

3) Ölminimale Mengenschmierung.

4) Bestellbeispiele für Direct-Lube-Ausführung: HCM7014-EDLR-T-P4S-UL-XL.

DLR nur bis Bohrungskennzahl 22.

5) Kantenradien der Anschlusskonstruktion müssen kleiner als r bzw. r₁ sein.



Ausführung DLR⁴⁾

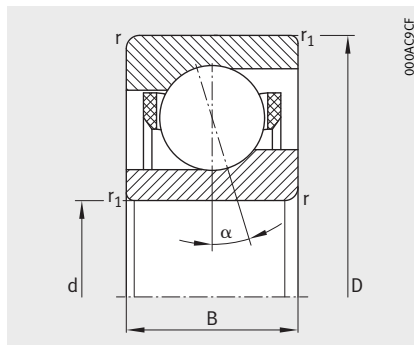
Anschlussmaße⁵⁾

Anschlussmaße

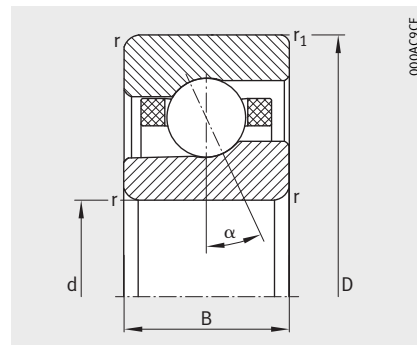
Hochgeschwindigkeits- Spindellager

Stahl- oder Keramikugeln
Stahl- oder Vacrodurringe
offen oder abgedichtet
Ausführung DLR

X-life



M719, HCM719, VCM719



M70, HCM70, VCM70

Maßtabelle (Fortsetzung) · Abmessungen in mm

Kurzzeichen ¹⁾		Masse m ≈ kg	Abmessungen										Druck- winkel α °	Anschluss- maße	
Reihe 719	Reihe 70		d	D	B	r	r ₁ min.	B _N	B _{N1}	S _N	S _B	d _a h12		D _a H12	
M71911-C-T-P4S-XL	–	0,16	55	80	13	1	0,6	–	–	–	–	17	60	75,5	
M71911-E-T-P4S-XL	–	0,16	55	80	13	1	0,6	–	–	–	–	25	60	75,5	
HCM71911-C-T-P4S-XL	–	0,13	55	80	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	17	60	75,5	
HCM71911-E-T-P4S-XL	–	0,13	55	80	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	25	60	75,5	
VCM71911-C-T-P4S-XL	–	0,13	55	80	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	17	60	75,5	
VCM71911-E-T-P4S-XL	–	0,13	55	80	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	25	60	75,5	
–	M7011-C-T-P4S-XL	0,39	55	90	18	1,1	0,6	–	–	–	–	17	62	83	
–	M7011-E-T-P4S-XL	0,39	55	90	18	1,1	0,6	–	–	–	–	25	62	83	
–	HCM7011-C-T-P4S-XL	0,36	55	90	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,15	1,4	17	62	83	
–	HCM7011-E-T-P4S-XL	0,36	55	90	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,15	1,4	25	62	83	
–	VCM7011-C-T-P4S-XL	0,36	55	90	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,15	1,4	17	62	83	
–	VCM7011-E-T-P4S-XL	0,36	55	90	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,15	1,4	25	62	83	
M71912-C-T-P4S-XL	–	0,17	60	85	13	1	0,6	–	–	–	–	17	65	80,5	
M71912-E-T-P4S-XL	–	0,17	60	85	13	1	0,6	–	–	–	–	25	65	80,5	
HCM71912-C-T-P4S-XL	–	0,14	60	85	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	17	65	80,5	
HCM71912-E-T-P4S-XL	–	0,14	60	85	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	25	65	80,5	
VCM71912-C-T-P4S-XL	–	0,14	60	85	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	17	65	80,5	
VCM71912-E-T-P4S-XL	–	0,14	60	85	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	25	65	80,5	
–	M7012-C-T-P4S-XL	0,42	60	95	18	1,1	0,6	–	–	–	–	17	67	88	
–	M7012-E-T-P4S-XL	0,42	60	95	18	1,1	0,6	–	–	–	–	25	67	88	
–	HCM7012-C-T-P4S-XL	0,39	60	95	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,15	1,4	17	67	88	
–	HCM7012-E-T-P4S-XL	0,39	60	95	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,15	1,4	25	67	88	
–	VCM7012-C-T-P4S-XL	0,39	60	95	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,15	1,4	17	67	88	
–	VCM7012-E-T-P4S-XL	0,39	60	95	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,15	1,4	25	67	88	

1) Die Bestellbezeichnung muss immer Angaben zur Lageranordnung und Vorspannung enthalten.

Weitere Informationen unter Ausführungsvarianten, Bild 11.

Bestellbeispiel: HCM7014-E-T-P4S-DUL-XL.

Die Lager sind auf Anfrage auch mit Spaltdichtung lieferbar (Nachsetzzeichen 2RSD).

Bestellbeispiel: HCM7014-E-2RSD-T-P4S-UL-XL.

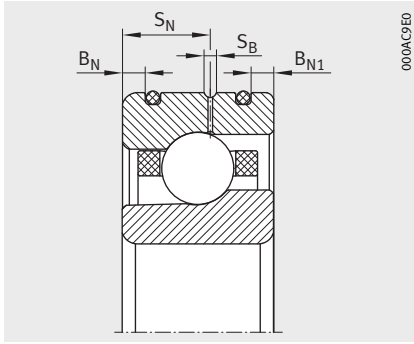
2) Grenzdrehzahlen beziehen sich auf elastisch vorgespannte Einzellager.

3) Ölminimalemschmierung.

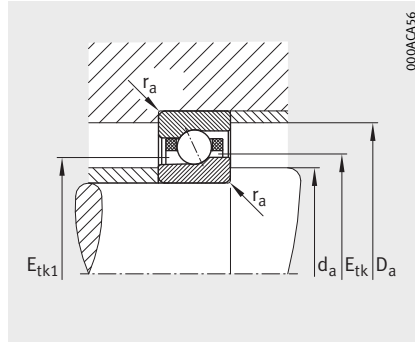
4) Bestellbeispiele für Direct-Lube-Ausführung: HCM7014-EDLR-T-P4S-UL-XL.

DLR nur bis Bohrungskennzahl 22.

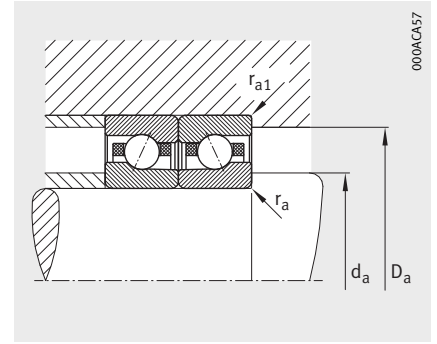
5) Kantenradien der Anschlusskonstruktion müssen kleiner als r bzw. r₁ sein.



Ausführung DLR⁴⁾



Anschlussmaße⁵⁾



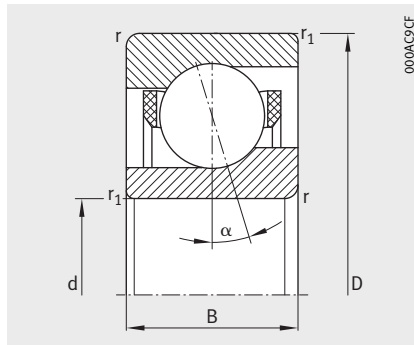
Anschlussmaße

			Tragzahlen		Grenzdrehzahlen ²⁾		Vorspannkraft F _v			Abhebekraft K _{aE}			Axiale Steifigkeit c _a		
E _{tk}	E _{tk1}	E _{tk} E _{tk1} max.	dyn. C _r	stat. C _{0r}	n _G Fett	n _G Öl ³⁾	L	M	H	L	M	H	L	M	H
min.	min.		N	N	min ⁻¹	min ⁻¹	N	N	N	N	N	N	N/μm	N/μm	N/μm
62,7	59,7	65,1	18 500	9 900	24 500	37 100	104	276	583	307	840	1 838	50	73	100
62,7	59,7	65,1	17 700	9 500	23 000	34 100	150	393	820	431	1 148	2 438	100	141	186
62,7	59,7	65,1	18 500	9 500	30 400	44 500	73	194	406	213	576	1 243	49	71	95
62,7	59,7	65,1	17 700	9 100	28 900	41 500	106	277	575	303	801	1 687	100	140	183
62,7	59,7	65,1	44 500	13 300	31 200	48 900	66	174	363	191	514	1 105	49	70	94
62,7	59,7	65,1	42 500	12 700	29 700	44 500	95	249	516	272	718	1 509	100	139	182
67,7	64,7	70,1	19 400	11 000	22 800	34 500	116	306	645	340	931	2 038	55	80	110
67,7	64,7	70,1	18 500	10 500	21 400	31 800	166	435	908	477	1 271	2 700	110	155	205
67,7	64,7	70,1	19 500	10 500	28 300	41 400	81	214	450	236	638	1 378	54	78	105
67,7	64,7	70,1	18 600	10 000	26 900	38 700	117	306	637	335	887	1 869	110	154	201
67,7	64,7	70,1	46 500	14 700	29 000	45 600	73	192	403	212	570	1 225	54	77	103
67,7	64,7	70,1	44 500	14 000	27 600	41 400	105	275	572	301	794	1 671	109	153	200
67,7	64,7	70	19 400	11 000	22 800	34 500	116	306	645	340	931	2 038	55	80	110
67,7	64,7	70	18 500	10 500	21 400	31 800	166	435	908	477	1 271	2 700	110	155	205
67,7	64,7	70	19 500	10 500	28 300	41 400	81	214	450	236	638	1 378	54	78	105
67,7	64,7	70	18 600	10 000	26 900	38 700	117	306	637	335	887	1 869	110	154	201
67,7	64,7	70	46 500	14 700	29 000	45 600	73	192	403	212	570	1 225	54	77	103
67,7	64,7	70	44 500	14 000	27 600	41 400	105	275	572	301	794	1 671	109	153	200
72,7	69,7	75,1	19 800	11 600	21 300	32 300	122	323	680	358	981	2 150	57	84	115
72,7	69,7	75,1	18 800	11 000	20 000	29 700	175	458	956	503	1 339	2 845	115	162	214
72,7	69,7	75,1	19 800	11 100	26 500	38 800	86	226	474	249	673	1 453	57	81	110
72,7	69,7	75,1	18 900	10 600	25 200	36 200	123	323	671	353	934	1 968	115	161	211
72,7	69,7	75,1	47 500	15 500	27 100	42 600	77	203	424	223	601	1 292	56	81	108
72,7	69,7	75,1	45 500	14 800	25 900	38 800	111	290	602	317	837	1 760	115	160	209

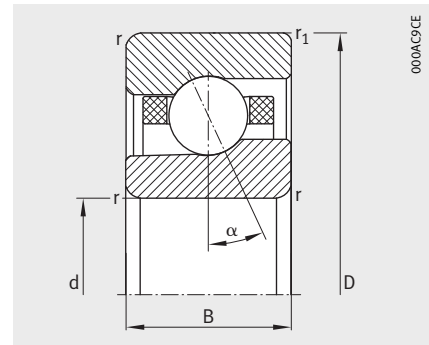
Hochgeschwindigkeits- Spindellager

Stahl- oder Keramikugeln
Stahl- oder Vacrodurringe
offen oder abgedichtet
Ausführung DLR

X-life



M719, HCM719, VCM719



M70, HCM70, VCM70

Maßtabelle (Fortsetzung) · Abmessungen in mm

Kurzzeichen ¹⁾		Masse m ≈ kg	Abmessungen										Druck- winkel α °	Anschluss- maße	
Reihe 719	Reihe 70		d	D	B	r	r ₁	B _N	B _{N1}	S _N	S _B	d _a h12		D _a H12	
						min.	min.								
M71913-C-T-P4S-XL	–	0,18	65	90	13	1	0,6	–	–	–	–	17	70	85,5	
M71913-E-T-P4S-XL	–	0,18	65	90	13	1	0,6	–	–	–	–	25	70	85,5	
HCM71913-C-T-P4S-XL	–	0,15	65	90	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	17	70	85,5	
HCM71913-E-T-P4S-XL	–	0,15	65	90	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	25	70	85,5	
VCM71913-C-T-P4S-XL	–	0,15	65	90	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	17	70	85,5	
VCM71913-E-T-P4S-XL	–	0,15	65	90	13	1	0,6	2,8	2	7,6	1,4	25	70	85,5	
–	M7013-C-T-P4S-XL	0,44	65	100	18	1,1	0,6	–	–	–	–	17	72	93	
–	M7013-E-T-P4S-XL	0,44	65	100	18	1,1	0,6	–	–	–	–	25	72	93	
–	HCM7013-C-T-P4S-XL	0,41	65	100	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,4	1,4	17	72	93	
–	HCM7013-E-T-P4S-XL	0,41	65	100	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,4	1,4	25	72	93	
–	VCM7013-C-T-P4S-XL	0,41	65	100	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,4	1,4	17	72	93	
–	VCM7013-E-T-P4S-XL	0,41	65	100	18	1,1	0,6	2,8	2,8	10,4	1,4	25	72	93	
M71914-C-T-P4S-XL	–	0,3	70	100	16	1	0,6	–	–	–	–	17	76	94,5	
M71914-E-T-P4S-XL	–	0,3	70	100	16	1	0,6	–	–	–	–	25	76	94,5	
HCM71914-C-T-P4S-XL	–	0,25	70	100	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	17	76	94,5	
HCM71914-E-T-P4S-XL	–	0,25	70	100	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	25	76	94,5	
VCM71914-C-T-P4S-XL	–	0,25	70	100	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	17	76	94,5	
VCM71914-E-T-P4S-XL	–	0,25	70	100	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	25	76	94,5	
–	M7014-C-T-P4S-XL	0,61	70	110	20	1,1	0,6	–	–	–	–	17	77	102	
–	M7014-E-T-P4S-XL	0,61	70	110	20	1,1	0,6	–	–	–	–	25	77	102	
–	HCM7014-C-T-P4S-XL	0,56	70	110	20	1,1	0,6	3	3	11,6	1,4	17	77	102	
–	HCM7014-E-T-P4S-XL	0,56	70	110	20	1,1	0,6	3	3	11,6	1,4	25	77	102	
–	VCM7014-C-T-P4S-XL	0,56	70	110	20	1,1	0,6	3	3	11,6	1,4	17	77	102	
–	VCM7014-E-T-P4S-XL	0,56	70	110	20	1,1	0,6	3	3	11,6	1,4	25	77	102	

1) Die Bestellbezeichnung muss immer Angaben zur Lageranordnung und Vorspannung enthalten.

Weitere Informationen unter Ausführungsvarianten, Bild 11.

Bestellbeispiel: HCM7014-E-T-P4S-DUL-XL.

Die Lager sind auf Anfrage auch mit Spaltdichtung lieferbar (Nachsetzzeichen 2RSD).

Bestellbeispiel: HCM7014-E-2RSD-T-P4S-UL-XL.

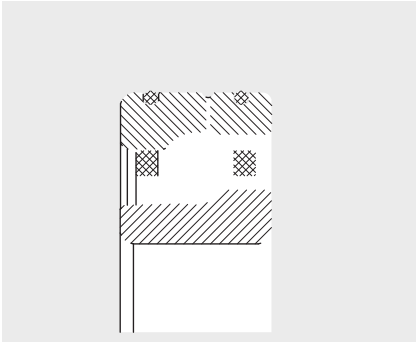
2) Grenzdrehzahlen beziehen sich auf elastisch vorgespannte Einzellager.

3) Ölminimale Mengenschmierung.

4) Bestellbeispiele für Direct-Lube-Ausführung: HCM7014-EDLR-T-P4S-UL-XL.

DLR nur bis Bohrungskennzahl 22.

5) Kantenradien der Anschlusskonstruktion müssen kleiner als r bzw. r₁ sein.



Ausführung DLR⁴⁾

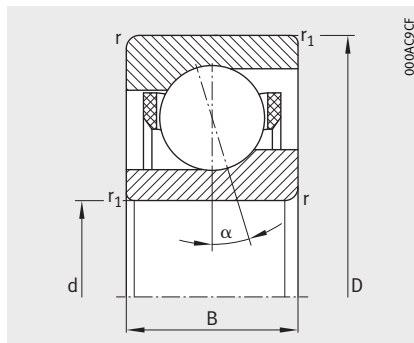
Anschlussmaße⁵⁾

Anschlussmaße

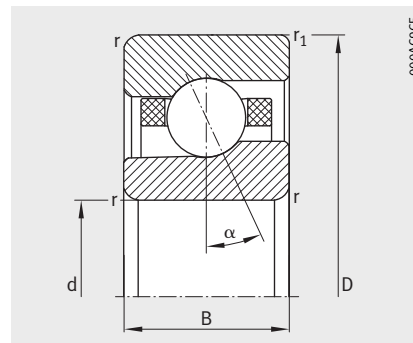
Hochgeschwindigkeits- Spindellager

Stahl- oder Keramikugeln
Stahl- oder Vacrodurringe
offen oder abgedichtet
Ausführung DLR

X-life



M719, HCM719, VCM719



M70, HCM70, VCM70

Maßtabelle (Fortsetzung) · Abmessungen in mm

Kurzzeichen ¹⁾		Masse m ≈ kg	Abmessungen										Druck- winkel α °	Anschluss- maße	
Reihe 719	Reihe 70		d	D	B	r	r ₁ min.	B _N	B _{N1}	S _N	S _B	d _a h12		D _a H12	
M71915-C-T-P4S-XL	–	0,32	75	105	16	1	0,6	–	–	–	–	17	81	99,5	
M71915-E-T-P4S-XL	–	0,32	75	105	16	1	0,6	–	–	–	–	25	81	99,5	
HCM71915-C-T-P4S-XL	–	0,27	75	105	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	17	81	99,5	
HCM71915-E-T-P4S-XL	–	0,27	75	105	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	25	81	99,5	
VCM71915-C-T-P4S-XL	–	0,27	75	105	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	17	81	99,5	
VCM71915-E-T-P4S-XL	–	0,27	75	105	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	25	81	99,5	
–	M7015-C-T-P4S-XL	0,64	75	115	20	1,1	0,6	–	–	–	–	17	82	107	
–	M7015-E-T-P4S-XL	0,64	75	115	20	1,1	0,6	–	–	–	–	25	82	107	
–	HCM7015-C-T-P4S-XL	0,59	75	115	20	1,1	0,6	3	3	11,6	1,4	17	82	107	
–	HCM7015-E-T-P4S-XL	0,59	75	115	20	1,1	0,6	3	3	11,6	1,4	25	82	107	
–	VCM7015-C-T-P4S-XL	0,59	75	115	20	1,1	0,6	3	3	11,6	1,4	17	82	107	
–	VCM7015-E-T-P4S-XL	0,59	75	115	20	1,1	0,6	3	3	11,6	1,4	25	82	107	
M71916-C-T-P4S-XL	–	0,33	80	110	16	1	0,6	–	–	–	–	17	86	104	
M71916-E-T-P4S-XL	–	0,33	80	110	16	1	0,6	–	–	–	–	25	86	104	
HCM71916-C-T-P4S-XL	–	0,28	80	110	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	17	86	104	
HCM71916-E-T-P4S-XL	–	0,28	80	110	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	25	86	104	
VCM71916-C-T-P4S-XL	–	0,28	80	110	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	17	86	104	
VCM71916-E-T-P4S-XL	–	0,28	80	110	16	1	0,6	2,8	2,8	9,3	1,4	25	86	104	
–	M7016-C-T-P4S-XL	0,87	80	125	22	1,1	0,6	–	–	–	–	17	88	117	
–	M7016-E-T-P4S-XL	0,87	80	125	22	1,1	0,6	–	–	–	–	25	88	117	
–	HCM7016-C-T-P4S-XL	0,81	80	125	22	1,1	0,6	3,3	3,3	12,35	2,2	17	88	117	
–	HCM7016-E-T-P4S-XL	0,81	80	125	22	1,1	0,6	3,3	3,3	12,35	2,2	25	88	117	
–	VCM7016-C-T-P4S-XL	0,81	80	125	22	1,1	0,6	3,3	3,3	12,35	2,2	17	88	117	
–	VCM7016-E-T-P4S-XL	0,81	80	125	22	1,1	0,6	3,3	3,3	12,35	2,2	25	88	117	

1) Die Bestellbezeichnung muss immer Angaben zur Lageranordnung und Vorspannung enthalten.

Weitere Informationen unter Ausführungsvarianten, Bild 11.

Bestellbeispiel: HCM7014-E-T-P4S-DUL-XL.

Die Lager sind auf Anfrage auch mit Spaltdichtung lieferbar (Nachsetzzeichen 2RSD).

Bestellbeispiel: HCM7014-E-2RSD-T-P4S-UL-XL.

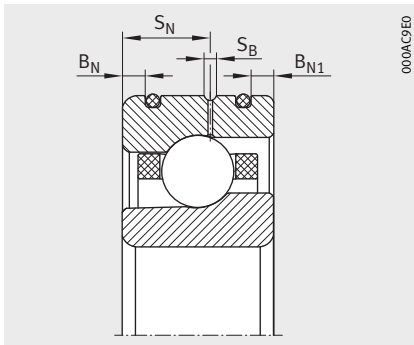
2) Grenzdrehzahlen beziehen sich auf elastisch vorgespannte Einzellager.

3) Ölminimalmengenschmierung.

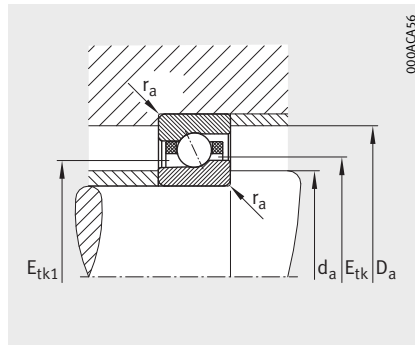
4) Bestellbeispiele für Direct-Lube-Ausführung: HCM7014-EDLR-T-P4S-UL-XL.

DLR nur bis Bohrungskennzahl 22.

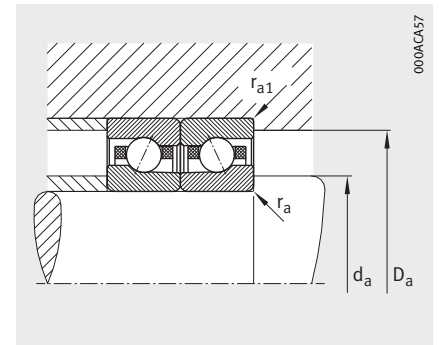
5) Kantenradien der Anschlusskonstruktion müssen kleiner als r bzw. r₁ sein.



Ausführung DLR⁴⁾



Anschlussmaße⁵⁾



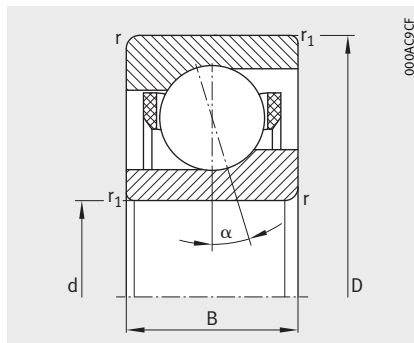
Anschlussmaße

			Tragzahlen		Grenzdrehzahlen ²⁾		Vorspannkraft F _v			Abhebekraft K _{aE}			Axiale Steifigkeit c _a		
E _{tk}	E _{tk1}	E _{tk} E _{tk1} max.	dyn. C _r	stat. C _{0r}	n _G Fett	n _G Öl ³⁾	L	M	H	L	M	H	L	M	H
min.	min.		N	N	min ⁻¹	min ⁻¹	N	N	N	N	N	N	N/μm	N/μm	N/μm
84,3	80,7	87,1	27 500	16 500	18 400	27 800	173	460	969	510	1 397	3 060	68	100	137
84,3	80,7	87,1	26 500	15 700	17 300	25 600	249	653	1 362	716	1 908	4 053	137	194	256
84,3	80,7	87,1	27 500	15 800	22 800	33 400	122	322	675	355	958	2 069	68	97	131
84,3	80,7	87,1	26 500	15 100	21 700	31 200	176	460	956	503	1 331	2 804	138	193	252
84,3	80,7	87,1	66 000	22 100	23 400	36 700	110	289	605	318	855	1 839	67	96	129
84,3	80,7	87,1	63 000	21 100	22 300	33 400	158	413	858	451	1 192	2 508	137	192	250
89,3	85,7	92,1	28 000	17 300	17 400	26 400	182	483	1 017	536	1 467	3 214	71	105	143
89,3	85,7	92,1	26 500	16 500	16 400	24 300	261	685	1 429	752	2 002	4 254	143	203	268
89,3	85,7	92,1	28 000	16 600	21 600	31 600	128	338	709	373	1 006	2 173	71	102	137
89,3	85,7	92,1	27 000	15 800	20 600	29 500	184	483	1 003	528	1 396	2 943	144	202	263
89,3	85,7	92,1	67 000	23 200	22 200	34 800	115	303	635	334	898	1 932	70	101	135
89,3	85,7	92,1	64 000	22 100	21 100	31 600	166	433	900	474	1 251	2 632	143	200	261
89,3	85,7	92,1	28 000	17 300	17 400	26 400	182	483	1 017	536	1 467	3 214	71	105	143
89,3	85,7	92,1	26 500	16 500	16 400	24 300	261	685	1 429	752	2 002	4 254	143	203	268
89,3	85,7	92,1	28 000	16 600	21 600	31 600	128	338	709	373	1 006	2 173	71	102	137
89,3	85,7	92,1	27 000	15 800	20 600	29 500	184	483	1 003	528	1 396	2 943	144	202	263
89,3	85,7	92,1	67 000	23 200	22 200	34 800	115	303	635	334	898	1 932	70	101	135
89,3	85,7	92,1	64 000	22 100	21 100	31 600	166	433	900	474	1 251	2 632	143	200	261
96,3	92,4	99,6	34 000	22 800	16 100	24 400	241	640	1 353	715	1 977	4 374	83	122	170
96,3	92,4	99,6	32 500	21 700	15 200	22 500	345	907	1 895	996	2 668	5 705	164	234	311
96,3	92,4	99,6	34 000	21 800	20 000	29 300	169	447	941	495	1 348	2 936	81	118	161
96,3	92,4	99,6	32 500	20 800	19 100	27 400	243	638	1 328	698	1 855	3 929	164	231	304
96,3	92,4	99,6	82 000	30 500	20 500	31 900	152	401	842	443	1 200	2 604	81	117	158
96,3	92,4	99,6	78 000	29 000	19 600	29 300	218	572	1 191	627	1 661	3 509	163	230	301

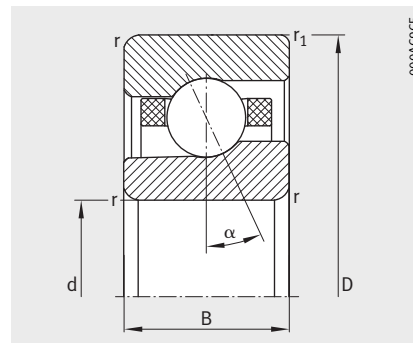
Hochgeschwindigkeits- Spindellager

Stahl- oder Keramikugeln
Stahl- oder VaciDurringe
offen oder abgedichtet
Ausführung DLR

X-life



M719, HCM719, VCM719



M70, HCM70, VCM70

Maßtabelle (Fortsetzung) · Abmessungen in mm

Kurzzeichen ¹⁾		Masse m ≈ kg	Abmessungen										Druck- winkel α °	Anschluss- maße	
Reihe 719	Reihe 70		d	D	B	r	r ₁	B _N	B _{N1}	S _N	S _B	d _a h12		D _a H12	
M71917-C-T-P4S-XL	–	0,49	85	120	18	1,1	0,6	–	–	–	–	17	92	114	
M71917-E-T-P4S-XL	–	0,49	85	120	18	1,1	0,6	–	–	–	–	25	92	114	
HCM71917-C-T-P4S-XL	–	0,43	85	120	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	1,4	17	92	114	
HCM71917-E-T-P4S-XL	–	0,43	85	120	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	1,4	25	92	114	
VCM71917-C-T-P4S-XL	–	0,43	85	120	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	1,4	17	92	114	
VCM71917-E-T-P4S-XL	–	0,43	85	120	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	1,4	25	92	114	
–	M7017-C-T-P4S-XL	0,92	85	130	22	1,1	0,6	–	–	–	–	17	93	122	
–	M7017-E-T-P4S-XL	0,92	85	130	22	1,1	0,6	–	–	–	–	25	93	122	
–	HCM7017-C-T-P4S-XL	0,85	85	130	22	1,1	0,6	3,3	3,3	12,35	2,2	17	93	122	
–	HCM7017-E-T-P4S-XL	0,85	85	130	22	1,1	0,6	3,3	3,3	12,35	2,2	25	93	122	
–	VCM7017-C-T-P4S-XL	0,85	85	130	22	1,1	0,6	3,3	3,3	12,35	2,2	17	93	122	
–	VCM7017-E-T-P4S-XL	0,85	85	130	22	1,1	0,6	3,3	3,3	12,35	2,2	25	93	122	
M71918-C-T-P4S-XL	–	0,52	90	125	18	1,1	0,6	–	–	–	–	17	97	119	
M71918-E-T-P4S-XL	–	0,52	90	125	18	1,1	0,6	–	–	–	–	25	97	119	
HCM71918-C-T-P4S-XL	–	0,45	90	125	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	2,2	17	97	119	
HCM71918-E-T-P4S-XL	–	0,45	90	125	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	2,2	25	97	119	
VCM71918-C-T-P4S-XL	–	0,45	90	125	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	2,2	17	97	119	
VCM71918-E-T-P4S-XL	–	0,45	90	125	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	2,2	25	97	119	
–	M7018-C-T-P4S-XL	1,2	90	140	24	1,5	1	–	–	–	–	17	100	131	
–	M7018-E-T-P4S-XL	1,2	90	140	24	1,5	1	–	–	–	–	25	100	131	
–	HCM7018-C-T-P4S-XL	1,1	90	140	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	17	100	131	
–	HCM7018-E-T-P4S-XL	1,1	90	140	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	25	100	131	
–	VCM7018-C-T-P4S-XL	1,1	90	140	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	17	100	131	
–	VCM7018-E-T-P4S-XL	1,1	90	140	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	25	100	131	

1) Die Bestellbezeichnung muss immer Angaben zur Lageranordnung und Vorspannung enthalten.

Weitere Informationen unter Ausführungsvarianten, Bild 11.

Bestellbeispiel: HCM7014-E-T-P4S-DUL-XL.

Die Lager sind auf Anfrage auch mit Spaltdichtung lieferbar (Nachsetzzeichen 2RSD).

Bestellbeispiel: HCM7014-E-2RSD-T-P4S-UL-XL.

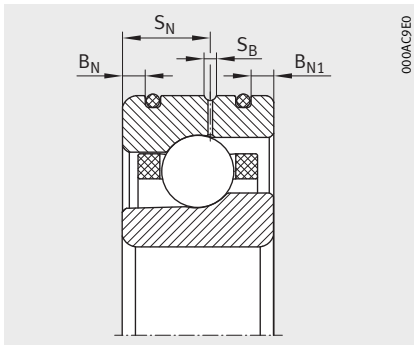
2) Grenzdrehzahlen beziehen sich auf elastisch vorgespannte Einzellager.

3) Ölminimalmengenschmierung.

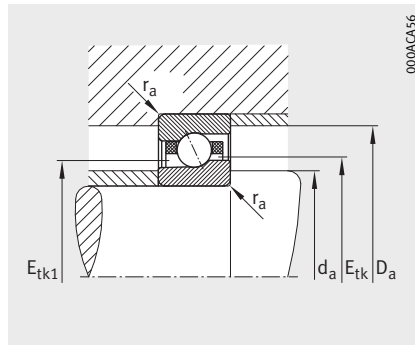
4) Bestellbeispiele für Direct-Lube-Ausführung: HCM7014-EDLR-T-P4S-UL-XL.

DLR nur bis Bohrungskennzahl 22.

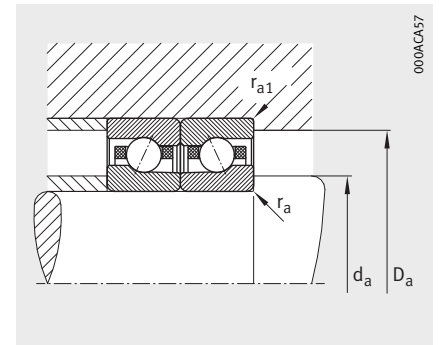
5) Kantenradien der Anschlusskonstruktion müssen kleiner als r bzw. r₁ sein.



Ausführung DLR⁴⁾



Anschlussmaße⁵⁾



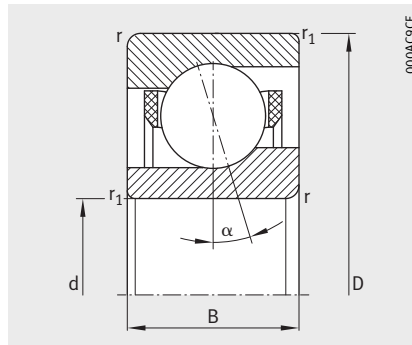
Anschlussmaße

			Tragzahlen		Grenzdrehzahlen ²⁾		Vorspannkraft			Abhebekraft			Axiale Steifigkeit		
E _{tk}	E _{tk1}	E _{tk} E _{tk1} max.	dyn. C _r	stat. C _{0r}	n _G Fett	n _G Öl ³⁾	L	M	H	L	M	H	L	M	H
min.	min.		N	N	min ⁻¹	min ⁻¹	N	N	N	N	N	N	N/μm	N/μm	N/μm
96,3	92,4	99,5	31 500	19 300	16 100	24 400	203	537	1 131	596	1 630	3 569	74	108	148
96,3	92,4	99,5	30 000	18 400	15 200	22 500	291	764	1 592	838	2 230	4 737	149	210	277
96,3	92,4	99,5	31 500	18 500	20 000	29 300	142	376	788	414	1 118	2 414	73	105	142
96,3	92,4	99,5	30 000	17 600	19 100	27 400	205	538	1 118	588	1 556	3 278	149	209	273
96,3	92,4	99,5	75 000	26 000	20 500	32 200	128	337	706	371	998	2 146	73	104	139
96,3	92,4	99,5	72 000	24 700	19 600	29 300	185	483	1 003	528	1 394	2 932	148	208	270
101,3	97,4	104,5	35 500	24 800	15 400	23 300	262	698	1 476	780	2 157	4 772	90	133	185
101,3	97,4	104,5	33 500	23 700	14 500	21 400	376	988	2 066	1 086	2 909	6 220	178	254	337
101,3	97,4	104,5	35 500	23 800	19 100	28 000	184	488	1 026	540	1 470	3 203	88	128	175
101,3	97,4	104,5	34 000	22 700	18 200	26 100	265	695	1 448	761	2 022	4 283	178	251	330
101,3	97,4	104,5	85 000	33 500	19 600	29 100	165	437	918	483	1 309	2 841	88	127	171
101,3	97,4	104,5	81 000	32 000	18 700	28 000	238	624	1 298	683	1 811	3 826	177	249	327
101,3	97,4	104,4	33 000	21 000	15 400	23 300	221	585	1 233	650	1 778	3 894	80	117	161
101,3	97,4	104,4	31 000	20 100	14 500	21 400	317	832	1 736	913	2 431	5 164	161	228	301
101,3	97,4	104,4	33 000	20 100	19 100	28 000	155	410	859	452	1 220	2 633	80	114	154
101,3	97,4	104,4	31 500	19 200	18 200	26 100	224	586	1 219	641	1 696	3 574	162	227	296
101,3	97,4	104,4	79 000	28 000	19 600	30 600	139	367	769	405	1 089	2 341	79	113	151
101,3	97,4	104,4	75 000	27 000	18 700	28 000	201	526	1 093	575	1 520	3 196	161	225	294
108,3	104,1	111,7	39 500	27 500	14 400	21 800	291	775	1 639	866	2 395	5 299	93	137	191
108,3	104,1	111,7	37 500	26 000	13 500	20 000	418	1 098	2 295	1 207	3 232	6 910	184	262	349
108,3	104,1	111,7	39 500	26 500	17 900	26 100	205	542	1 140	599	1 632	3 557	91	133	181
108,3	104,1	111,7	37 500	25 000	17 000	24 400	295	772	1 608	846	2 247	4 759	184	260	341
108,3	104,1	111,7	95 000	37 000	18 300	27 600	184	485	1 020	536	1 454	3 155	91	131	177
108,3	104,1	111,7	90 000	35 000	17 400	26 100	265	693	1 443	759	2 012	4 250	183	258	338

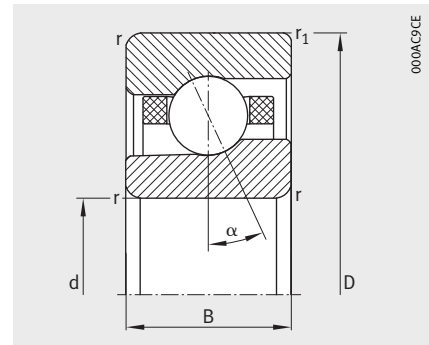
Hochgeschwindigkeits- Spindellager

Stahl- oder Keramikugeln
Stahl- oder Vacrodurringe
offen oder abgedichtet
Ausführung DLR

X-life



M719, HCM719, VCM719



M70, HCM70, VCM70

Maßtabelle (Fortsetzung) · Abmessungen in mm

Kurzzeichen ¹⁾		Masse m ≈ kg	Abmessungen										Druck- winkel α °	Anschluss- maße	
Reihe 719	Reihe 70		d	D	B	r	r ₁	B _N	B _{N1}	S _N	S _B	d _a h12		D _a H12	
						min.	min.								
M71919-C-T-P4S-XL	–	0,54	95	130	18	1,1	0,6	–	–	–	–	17	102	124	
M71919-E-T-P4S-XL	–	0,54	95	130	18	1,1	0,6	–	–	–	–	25	102	124	
HCM71919-C-T-P4S-XL	–	0,47	95	130	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	2,2	17	102	124	
HCM71919-E-T-P4S-XL	–	0,47	95	130	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	2,2	25	102	124	
VCM71919-C-T-P4S-XL	–	0,47	95	130	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	2,2	17	102	124	
VCM71919-E-T-P4S-XL	–	0,47	95	130	18	1,1	0,6	3,1	3,1	10,4	2,2	25	102	124	
–	M7019-C-T-P4S-XL	1,3	95	145	24	1,5	1	–	–	–	–	17	105	136	
–	M7019-E-T-P4S-XL	1,3	95	145	24	1,5	1	–	–	–	–	25	105	136	
–	HCM7019-C-T-P4S-XL	1,2	95	145	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	17	105	136	
–	HCM7019-E-T-P4S-XL	1,2	95	145	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	25	105	136	
–	VCM7019-C-T-P4S-XL	1,2	95	145	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	17	105	136	
–	VCM7019-E-T-P4S-XL	1,2	95	145	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	25	105	136	
M71920-C-T-P4S-XL	–	0,76	100	140	20	1,1	0,6	–	–	–	–	17	107	133	
M71920-E-T-P4S-XL	–	0,76	100	140	20	1,1	0,6	–	–	–	–	25	107	133	
HCM71920-C-T-P4S-XL	–	0,67	100	140	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	17	107	133	
HCM71920-E-T-P4S-XL	–	0,67	100	140	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	25	107	133	
VCM71920-C-T-P4S-XL	–	0,67	100	140	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	17	107	133	
VCM71920-E-T-P4S-XL	–	0,67	100	140	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	25	107	133	
–	M7020-C-T-P4S-XL	1,3	100	150	24	1,5	1	–	–	–	–	17	110	141	
–	M7020-E-T-P4S-XL	1,3	100	150	24	1,5	1	–	–	–	–	25	110	141	
–	HCM7020-C-T-P4S-XL	1,2	100	150	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	17	110	141	
–	HCM7020-E-T-P4S-XL	1,2	100	150	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	25	110	141	
–	VCM7020-C-T-P4S-XL	1,2	100	150	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	17	110	141	
–	VCM7020-E-T-P4S-XL	1,2	100	150	24	1,5	1	4	4	14,5	2,2	25	110	141	

1) Die Bestellbezeichnung muss immer Angaben zur Lageranordnung und Vorspannung enthalten.

Weitere Informationen unter Ausführungsvarianten, Bild 11.

Bestellbeispiel: HCM7014-E-T-P4S-DUL-XL.

Die Lager sind auf Anfrage auch mit Spaltdichtung lieferbar (Nachsetzzeichen 2RSD).

Bestellbeispiel: HCM7014-E-2RSD-T-P4S-UL-XL.

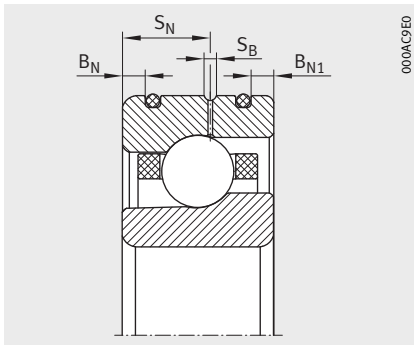
2) Grenzdrehzahlen beziehen sich auf elastisch vorgespannte Einzellager.

3) Ölminimalmengenschmierung.

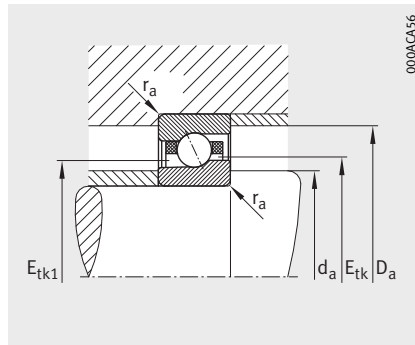
4) Bestellbeispiele für Direct-Lube-Ausführung: HCM7014-EDLR-T-P4S-UL-XL.

DLR nur bis Bohrungskennzahl 22.

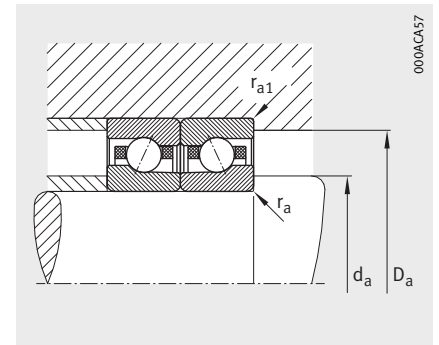
5) Kantenradien der Anschlusskonstruktion müssen kleiner als r bzw. r₁ sein.



Ausführung DLR⁴⁾



Anschlussmaße⁵⁾



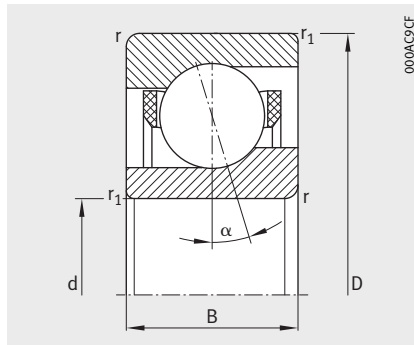
Anschlussmaße

			Tragzahlen		Grenzdrehzahlen ²⁾		Vorspannkraft F _v			Abhebekraft K _{aE}			Axiale Steifigkeit C _a		
E _{tk}	E _{tk1}	E _{tk} E _{tk1} max.	dyn. C _r N	stat. C _{0r} N	n _G Fett min ⁻¹	n _G Öl ³⁾ min ⁻¹	L	M	H	L	M	H	L	M	H
min.	min.						N	N	N	N	N	N	N/μm	N/μm	N/μm
106,3	102,4	109,3	33 500	22 000	14 700	22 300	231	611	1 288	679	1 858	4 069	84	122	168
106,3	102,4	109,3	31 500	21 000	13 800	20 500	331	869	1 812	953	2 539	5 393	168	237	313
106,3	102,4	109,3	33 500	21 000	18 300	26 700	162	428	898	472	1 275	2 752	83	119	160
106,3	102,4	109,3	32 000	20 100	17 400	24 900	234	612	1 272	670	1 771	3 732	168	236	308
106,3	102,4	109,3	80 000	29 500	18 700	28 100	146	384	804	423	1 137	2 446	82	118	158
106,3	102,4	109,3	76 000	28 000	17 800	26 700	210	550	1 142	601	1 587	3 338	167	234	305
113,3	109,1	116,7	42 000	31 000	13 800	20 900	328	874	1 846	975	2 699	5 972	104	154	215
113,3	109,1	116,7	40 000	29 500	13 000	19 200	470	1 236	2 584	1 359	3 640	7 782	207	295	392
113,3	109,1	116,7	42 000	29 500	17 100	25 000	231	610	1 284	675	1 839	4 007	102	149	203
113,3	109,1	116,7	40 000	28 500	16 300	23 400	332	869	1 811	952	2 530	5 359	207	292	383
113,3	109,1	116,7	101 000	41 500	17 500	25 400	207	547	1 149	604	1 638	3 555	102	147	199
113,3	109,1	116,7	97 000	39 500	16 700	25 000	298	780	1 624	854	2 265	4 786	206	289	379
113,3	109,1	116,6	38 500	25 500	13 800	20 900	269	714	1 506	793	2 172	4 759	90	132	181
113,3	109,1	116,6	36 500	24 500	13 000	19 200	387	1 016	2 118	1 114	2 967	6 305	181	256	338
113,3	109,1	116,6	38 500	24 600	17 100	25 000	190	500	1 049	551	1 489	3 217	89	129	173
113,3	109,1	116,6	36 500	23 500	16 300	23 400	273	715	1 487	782	2 070	4 362	182	255	333
113,3	109,1	116,6	92 000	34 500	17 500	26 600	170	448	939	494	1 329	2 860	89	127	170
113,3	109,1	116,6	88 000	33 000	16 700	25 000	245	642	1 334	702	1 855	3 901	181	253	330
118,3	114,1	121,7	43 000	32 000	13 200	20 000	342	909	1 922	1 016	2 810	6 220	108	160	223
118,3	114,1	121,7	40 500	31 000	12 400	18 400	489	1 287	2 690	1 414	3 788	8 101	215	306	406
118,3	114,1	121,7	43 000	31 000	16 400	23 500	240	635	1 336	703	1 915	4 174	106	154	210
118,3	114,1	121,7	41 000	29 500	15 600	22 400	345	905	1 885	991	2 633	5 578	215	302	397
118,3	114,1	121,7	103 000	43 000	16 800	23 500	215	569	1 196	629	1 706	3 702	105	152	206
118,3	114,1	121,7	98 000	41 000	16 000	23 500	310	812	1 691	889	2 358	4 982	213	300	393

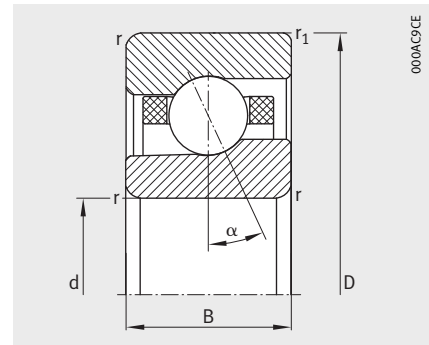
Hochgeschwindigkeits- Spindellager

Stahl- oder Keramikugeln
Stahl- oder Vacrodurringe
offen oder abgedichtet
Ausführung DLR

X-life



M719, HCM719, VCM719



M70, HCM70, VCM70

Maßtabelle (Fortsetzung) · Abmessungen in mm

Kurzzeichen ¹⁾		Masse m ≈ kg	Abmessungen										Druck- winkel α °	Anschluss- maße	
Reihe 719	Reihe 70		d	D	B	r	r ₁	B _N	B _{N1}	S _N	S _B	d _a h12		D _a H12	
						min.	min.								
M71921-C-T-P4S-XL	–	0,79	105	145	20	1,1	0,6	–	–	–	–	17	112	138	
M71921-E-T-P4S-XL	–	0,79	105	145	20	1,1	0,6	–	–	–	–	25	112	138	
HCM71921-C-T-P4S-XL	–	0,69	105	145	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	17	112	138	
HCM71921-E-T-P4S-XL	–	0,69	105	145	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	25	112	138	
VCM71921-C-T-P4S-XL	–	0,69	105	145	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	17	112	138	
VCM71921-E-T-P4S-XL	–	0,69	105	145	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	25	112	138	
–	M7021-C-T-P4S-XL	1,6	105	160	26	2	1	–	–	–	–	17	116	150	
–	M7021-E-T-P4S-XL	1,6	105	160	26	2	1	–	–	–	–	25	116	150	
–	HCM7021-C-T-P4S-XL	1,5	105	160	26	2	1	4,2	4,2	15,5	2,2	17	116	150	
–	HCM7021-E-T-P4S-XL	1,5	105	160	26	2	1	4,2	4,2	15,5	2,2	25	116	150	
–	VCM7021-C-T-P4S-XL	1,5	105	160	26	2	1	4,2	4,2	15,5	2,2	17	116	150	
–	VCM7021-E-T-P4S-XL	1,5	105	160	26	2	1	4,2	4,2	15,5	2,2	25	116	150	
M71922-C-T-P4S-XL	–	0,82	110	150	20	1,1	0,6	–	–	–	–	17	117	143	
M71922-E-T-P4S-XL	–	0,82	110	150	20	1,1	0,6	–	–	–	–	25	117	143	
HCM71922-C-T-P4S-XL	–	0,72	110	150	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	17	117	143	
HCM71922-E-T-P4S-XL	–	0,72	110	150	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	25	117	143	
VCM71922-C-T-P4S-XL	–	0,72	110	150	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	17	117	143	
VCM71922-E-T-P4S-XL	–	0,72	110	150	20	1,1	0,6	3,4	3,4	12	2,2	25	117	143	
–	M7022-C-T-P4S-XL	2,1	110	170	28	2	1	–	–	–	–	17	121	159	
–	M7022-E-T-P4S-XL	2,1	110	170	28	2	1	–	–	–	–	25	121	159	
–	HCM7022-C-T-P4S-XL	1,9	110	170	28	2	1	5,2	5,2	16,2	2,2	17	121	159	
–	HCM7022-E-T-P4S-XL	1,9	110	170	28	2	1	5,2	5,2	16,2	2,2	25	121	159	
–	VCM7022-C-T-P4S-XL	2,09	110	170	28	2	1	5,2	5,2	16,2	2,2	17	121	159	
–	VCM7022-E-T-P4S-XL	2,09	110	170	28	2	1	5,2	5,2	16,2	2,2	25	121	159	

1) Die Bestellbezeichnung muss immer Angaben zur Lageranordnung und Vorspannung enthalten.

Weitere Informationen unter Ausführungsvarianten, Bild 11.

Bestellbeispiel: HCM7014-E-T-P4S-DUL-XL.

Die Lager sind auf Anfrage auch mit Spaltdichtung lieferbar (Nachsetzzeichen 2RSD).

Bestellbeispiel: HCM7014-E-2RSD-T-P4S-UL-XL.

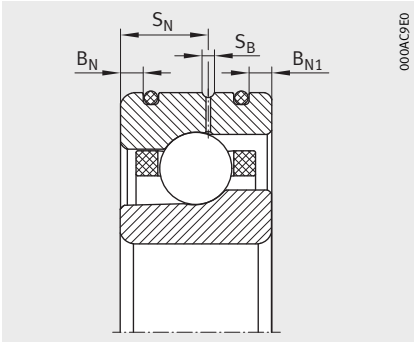
2) Grenzdrehzahlen beziehen sich auf elastisch vorgespannte Einzellager.

3) Ölminimalmengenschmierung.

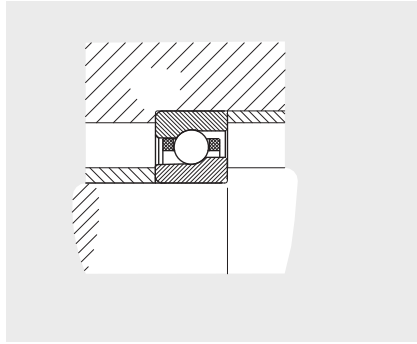
4) Bestellbeispiele für Direct-Lube-Ausführung: HCM7014-EDLR-T-P4S-UL-XL.

DLR nur bis Bohrungskennzahl 22.

5) Kantenradien der Anschlusskonstruktion müssen kleiner als r bzw. r₁ sein.



Ausführung DLR⁴⁾

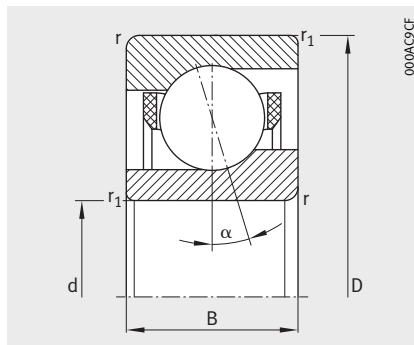


Anschlussmaße⁵⁾

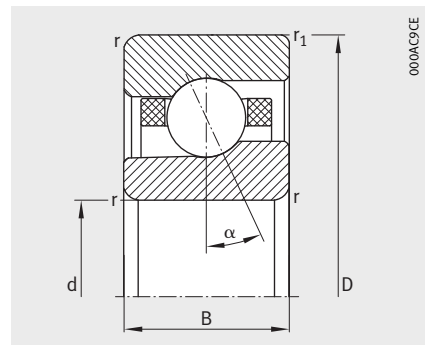
Anschlussmaße

Hochgeschwindigkeits- Spindellager

Stahl- oder Keramikugeln
Stahl- oder Vacrodurringe
offen oder abgedichtet



M719, HCM719, VCM719



M70, HCM70, VCM70

X-life

Maßtabelle (Fortsetzung) · Abmessungen in mm

Kurzzeichen ¹⁾		Masse m ≈ kg	Abmessungen					Druck- winkel α °	Anschlussmaße	
Reihe 719	Reihe 70		d	D	B	r	r ₁		d _a h12	D _a H12
M71924-C-T-P4S-XL	–	1,1	120	165	22	1,1	0,6	17	128	157
M71924-E-T-P4S-XL	–	1,1	120	165	22	1,1	0,6	25	128	157
HCM71924-C-T-P4S-XL	–	0,97	120	165	22	1,1	0,6	17	128	157
HCM71924-E-T-P4S-XL	–	0,97	120	165	22	1,1	0,6	25	128	157
VCM71924-C-T-P4S-XL	–	1,11	120	165	22	1,1	0,6	17	128	157
VCM71924-E-T-P4S-XL	–	1,11	120	165	22	1,1	0,6	25	128	157
–	M7024-C-T-P4S-XL	2,2	120	180	28	2	1	17	131	169
–	M7024-E-T-P4S-XL	2,2	120	180	28	2	1	25	131	169
–	HCM7024-C-T-P4S-XL	2,1	120	180	28	2	1	17	131	169
–	HCM7024-E-T-P4S-XL	2,1	120	180	28	2	1	25	131	169
–	VCM7024-C-T-P4S-XL	2,23	120	180	28	2	1	17	131	169
–	VCM7024-E-T-P4S-XL	2,23	120	180	28	2	1	25	131	169
M71926-C-T-P4S-XL	–	1,5	130	180	24	1,5	1	17	139	171
M71926-E-T-P4S-XL	–	1,5	130	180	24	1,5	1	25	139	171
HCM71926-C-T-P4S-XL	–	1,4	130	180	24	1,5	1	17	139	171
HCM71926-E-T-P4S-XL	–	1,4	130	180	24	1,5	1	25	139	171
VCM71926-C-T-P4S-XL	–	1,53	130	180	24	1,5	1	17	139	171
VCM71926-E-T-P4S-XL	–	1,53	130	180	24	1,5	1	25	139	171
–	M7026-C-T-P4S-XL	3,6	130	200	33	2	1	17	142	189
–	M7026-E-T-P4S-XL	3,6	130	200	33	2	1	25	142	189
–	HCM7026-C-T-P4S-XL	3,4	130	200	33	2	1	17	142	189
–	HCM7026-E-T-P4S-XL	3,4	130	200	33	2	1	25	142	189
–	VCM7026-C-T-P4S-XL	3,56	130	200	33	2	1	17	142	189
–	VCM7026-E-T-P4S-XL	3,56	130	200	33	2	1	25	142	189

¹⁾ Die Bestellbezeichnung muss immer Angaben zur Lageranordnung und Vorspannung enthalten.

Weitere Informationen unter Ausführungsvarianten, Bild 11.

Bestellbeispiel: HCM7014-E-T-P4S-DUL-XL.

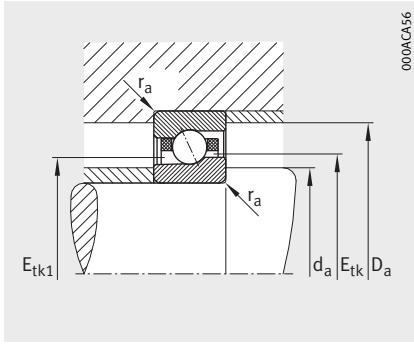
Die Lager sind auf Anfrage auch mit Spaltdichtung lieferbar (Nachsetzzeichen 2RSD).

Bestellbeispiel: HCM7014-E-2RSD-T-P4S-UL-XL.

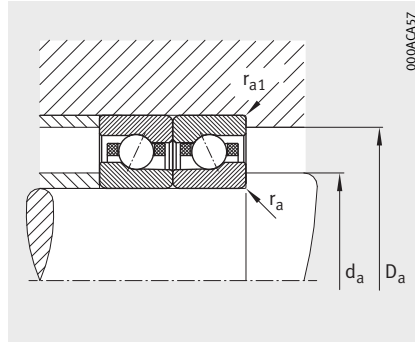
²⁾ Grenzdrehzahlen beziehen sich auf elastisch vorgespannte Einzellager.

³⁾ Ölminimalemschmierung.

⁴⁾ Kantenradien der Anschlusskonstruktion müssen kleiner als r bzw. r₁ sein.



Anschlussmaße⁴⁾



Anschlussmaße

			Tragzahlen		Grenzdrehzahlen ²⁾		Vorspannkraft F _V			Abhebekraft K _{aE}			Axiale Steifigkeit c _a		
E _{tk}	E _{tk1}	E _{tk} E _{tk1} max.	dyn. C _r N	stat. C _{0r} N	n _G Fett min ⁻¹	n _G Öl ³⁾ min ⁻¹	L	M	H	L	M	H	L	M	H
min.	min.						N	N	N	N	N	N	N/μm	N/μm	N/μm
134,9	130,1	138,8	49 500	35 000	11 600	17 600	366	970	2 045	1 077	2 950	6 464	107	157	215
134,9	130,1	138,8	47 000	33 000	10 900	16 200	525	1 379	2 875	1 512	4 028	8 558	215	304	401
134,9	130,1	138,8	49 500	33 500	14 400	21 100	257	679	1 425	749	2 023	4 370	106	152	205
134,9	130,1	138,8	47 000	32 000	13 700	19 700	371	971	2 018	1 062	2 809	5 922	215	302	395
134,9	130,1	138,8	119 000	46 000	14 800	21 700	231	609	1 276	671	1 805	3 884	105	151	202
134,9	130,1	138,8	113 000	44 000	14 100	21 100	333	872	1 811	953	2 517	5 296	214	300	391
142,4	137,6	146,4	56 000	44 500	11 000	16 700	473	1 258	2 659	1 405	3 891	8 618	129	191	266
142,4	137,6	146,4	53 000	42 500	10 400	15 400	675	1 775	3 712	1 952	5 229	11 187	256	364	484
142,4	137,6	146,4	56 000	42 500	13 700	18 800	332	878	1 848	972	2 650	5 780	127	184	251
142,4	137,6	146,4	53 000	40 500	13 000	18 700	476	1 248	2 601	1 368	3 634	7 700	255	360	474
142,4	137,6	146,4	133 000	59 000	14 000	18 800	298	787	1 654	870	2 361	5 126	126	182	246
142,4	137,6	146,4	127 000	57 000	13 400	18 800	428	1 120	2 332	1 227	3 253	6 877	254	358	469
147,4	142,6	151,3	51 000	37 500	10 700	16 200	396	1 050	2 213	1 166	3 194	7 000	115	169	231
147,4	142,6	151,3	48 500	36 000	10 000	14 900	568	1 491	3 109	1 635	4 356	9 258	231	327	431
147,4	142,6	151,3	51 000	36 000	13 300	18 900	279	735	1 542	811	2 190	4 731	114	164	221
147,4	142,6	151,3	48 500	34 500	12 600	18 100	401	1 050	2 183	1 148	3 038	6 405	231	325	424
147,4	142,6	151,3	122 000	50 000	13 600	18 900	250	659	1 380	726	1 954	4 205	113	162	217
147,4	142,6	151,3	116 000	47 500	13 000	18 900	360	943	1 959	1 031	2 723	5 728	230	323	421
157,4	152,6	161,3	58 000	49 500	10 000	15 200	525	1 398	2 957	1 563	4 329	9 590	142	211	294
157,4	152,6	161,3	55 000	47 500	9 400	14 000	750	1 972	4 124	2 168	5 811	12 435	282	402	535
157,4	152,6	161,3	58 000	47 500	12 500	16 200	369	976	2 055	1 081	2 948	6 431	140	204	278
157,4	152,6	161,3	55 000	45 500	11 900	16 200	529	1 387	2 889	1 519	4 038	8 558	282	398	523
157,4	152,6	161,3	139 000	66 000	12 800	16 200	331	875	1 839	967	2 626	5 703	139	201	272
157,4	152,6	161,3	132 000	63 000	12 200	16 200	475	1 245	2 592	1 363	3 615	7 643	281	395	518

Schaeffler Technologies AG & Co. KG

Georg-Schäfer-Straße 30
97421 Schweinfurt
Deutschland
Internet www.schaeffler.de
E-Mail info.de@schaeffler.com

In Deutschland:
Telefon 0180 5003872
Telefax 0180 5003873

Aus anderen Ländern:
Telefon +49 9721 91-0
Telefax +49 9721 91-3435

Alle Angaben wurden sorgfältig erstellt und überprüft. Für eventuelle Fehler oder Unvollständigkeiten können wir jedoch keine Haftung übernehmen. Technische Änderungen behalten wir uns vor.

© Schaeffler Technologies AG & Co. KG
Ausgabe: 2019, Juni

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.

SSD 40 D-D